

ESPECIFICACIONES

| DESCRIPCION | | UNIDAD | MODEL EC650SX III | | | | | | | |
|--|---------------------|--------------------|----------------------|-------------|------|-------------|---------------|-------------|---------------|-------------|
| CÓDIGO DE UNIDAD DE INYECCIÓN | | | i61 | | | | i78 | | | |
| CÓDIGO DE EQUIPO | | | A | | B | | A | | B | |
| DE PLASTIFICACIÓN | | | STD | HIGH TORQUE | STD | HIGH TORQUE | STD | HIGH TORQUE | STD | HIGH TORQUE |
| DIAMETRO DE HUSILLO | | mm | 95 | | 105 | | 105 | | 120 | |
| CAPACIDAD DE INYECCIÓN | | cm ³ | 3150 | | 3850 | | 4320 | | 5650 | |
| PESO DE INYECTADA | PS | g | 2900 | | 3540 | | 3980 | | 5200 | |
| | PE | | 2300 | | 2810 | | 3160 | | 4120 | |
| MÁXIMA PRESION DE INYECCIÓN | MPa | | 180 | | 147 | | 180 | | 138 | |
| | kgf/cm ² | | 1830 | | 1500 | | 1830 | | 1400 | |
| MÁXIMA PRESION DE MANTENIMIENTO | MPa | | 150 | | 123 | | 150 | | 115 | |
| | kgf/cm ² | | 1530 | | 1255 | | 1530 | | 1170 | |
| VELOCIDAD DE INYECCIÓN | STD | mm/s | 150 | | | | 150 | | | |
| CAUDAL DE INYECCIÓN (MAX.) | | cm ³ /s | 1060 | | 1290 | | 1290 | | 1690 | |
| CAPACIDAD DE PLASTIFICACIÓN | PS | kg/h | 420 | 290 | 490 | 370 | 490 | 270 | 580 | 370 |
| VELOCIDAD DE PLASTIFICACIÓN MÁXIMA | | min ⁻¹ | 140 | 95 | 127 | 95 | 127 | 71 | 110 | 71 |
| PAR MÁXIMO DE CARGA | | N-m | 5500 | 7090 | 5500 | 7090 | 7090 | 10300 | 7090 | 10300 |
| CARRERA DE HUSILLO | | mm | 445 | | | | 500 | | | |
| FUERZA APOYO BOQUILLA | | kN(tf) | 58.8 (6.0) | | | | 58.8 (6.0) | | | |
| FUERZA DE CIERRE | | kN(tf) | 6370 (650) | | | | | | | |
| DISTANCIA ENTRE COLUMNAS (H×V) | | mm | 1060×960 | | | | | | | |
| DIMENSIONES DE PLATOS (H×V) | | mm | 1500×1400 | | | | | | | |
| CARRERA DE APERTURA | | mm | 1000 | | | | | | | |
| DISTANCIA ENTRE PLATOS (MAX.) | | mm | 2050 (★2030) | | | | | | | |
| ALTURA DE MOLDE (MIN.~MAX) | | mm | 450~1050 (★430~1030) | | | | | | | |
| FUERZA DE EXPULSIÓN | | kN(tf) | 177 (18.0) | | | | | | | |
| CARRERA DE EXPULSIÓN | | mm | 200 | | | | | | | |
| POTENCIA DE CALEFACCIÓN (CON BOQUILLA PROYECCIÓN ESTÁNDAR) | 220V SPEC | kW | 44.4 | | | | 57.2 | | | |
| | 200V SPEC | | 37.1 | | | | 47.6 | | | |
| POTENCIA APARENTE | STD | kVA | 115 | | | | 141 | | | |
| CAPACIDAD INTERRUPTOR GENERAL | STD | A | 300 | | | | 350 | | | |
| DIMENSIONES DE MÁQUINA (L×W×H) | | m | 10.1×2.5×■2.6 | | | | 10.4×2.5×■2.7 | | 10.7×2.5×■2.7 | |
| PESO DE MAQUINA | | t | 40.0 | | | | 41.5 | | | |

MODEL EC650SX III

- Nota) 1 : Debido a las mejoras continuas, las especificaciones pueden ser cambiadas sin previo aviso.
 2 : El peso de la inyectada y la capacidad de plastificación varían acorde al material y a las condiciones de moldeo.
 3 : Las presiones de inyección y mantenimiento máximas se refieren a la capacidad de la unidad de inyección, no a la presión sobre material. Las presiones de inyección y mantenimiento máximas están limitadas según las condiciones de moldeo.
 4 : Las dimensiones mínimas del molde son 660(H) X 610(V).
 En caso de fuerza máxima de cierre, no montar moldes más pequeños de lo arriba indicado.
 5 : Dependiendo del tipo, clase de resina y condiciones de moldeo podría ser necesario alto para husillo. Por favor consultenos para más detalles.
 6 : Los valores marcados con ★ varían con la opción de placas de aislamiento de platos (10mm) . Los valores marcados con ★★ varían con la opción de placas de aislamiento de platos (5mm) .
 7 : Los valores de Potencia Aparente y Capacidad de Interruptor General varían cuando se requieren equipamientos opcionales. Por favor contacte con SHIBAURA MACHINE.
 8 : Los valores marcados con ■ Altura de máquina cambia con la opción de indicador luminoso de alarmas. Para más detalles consulten el plano de "Vista General".
 9 : 1MPa=10.2kgf/cm² , 1kN=0.102tf