

ESPECIFICACIONES

DESCRIPCION		UNIDAD	MODEL EC180SXIII						MODEL EC230SXIII		
CÓDIGO DE UNIDAD DE INYECCIÓN			i4			i8			i8		
CÓDIGO DE EQUIPO DE PLASTIFICACIÓN			Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B
DIAMETRO DE HUSILLO		mm	36	40	45	45	50	55	45	50	55
CAPACIDAD DE INYECCIÓN		cm ³	162	201	254	318	392	475	318	392	475
PESO DE INYECTADA	PS	g	145	180	230	292	361	437	292	361	437
	PE		115	145	185	232	286	346	232	286	346
MÁXIMA PRESION DE INYECCIÓN	MPa	247	200	158	247	200	165	247	200	165	
	kgf/cm ²	2510	2040	1610	2510	2040	1680	2510	2040	1680	
MÁXIMA PRESION DE MANTENIMIENTO	MPa	247	200	158	247	200	165	247	200	165	
	kgf/cm ²	2510	2040	1610	2510	2040	1680	2510	2040	1680	
VELOCIDAD DE INYECCIÓN	STD	mm/s	200			160			160		
CAUDAL DE INYECCIÓN (MAX.)		cm ³ /s	204	251	318	254	314	380	254	314	380
VELOCIDAD DE INYECCIÓN	Semi-Alta	mm/s	300			250			250		
CAUDAL DE INYECCIÓN (MAX.)	Velocidad	cm ³ /s	305	376	477	397	490	593	397	490	593
VELOCIDAD DE INYECCIÓN	Alta	mm/s	400			350			350		
CAUDAL DE INYECCIÓN (MAX.)	Velocidad	cm ³ /s	407	502	636	556	687	831	556	687	831
CAPACIDAD DE PLASTIFICACIÓN	PS	kg/h	83	110	120	120	160	190	120	160	190
VELOCIDAD DE PLASTIFICACIÓN MÁXIMA		min ⁻¹	350	320	285	285	255	230	285	255	230
PAR MÁXIMO DE CARGA		N-m	566	761	761	1058	1421	1421	1058	1421	1421
CARRERA DE HUSILLO		mm	160			200			200		
FUERZA APOYO BOQUILLA		kN(tf)	29.4 (3.0)			29.4 (3.0)			29.4 (3.0)		
FUERZA DE CIERRE		kN(tf)	1760 (180)			2250 (230)			2250 (230)		
DISTANCIA ENTRE COLUMNAS (H×V)		mm	560×510			610×560			610×560		
DIMENSIONES DE PLATOS (H×V)		mm	790×740			880×830			880×830		
CARRERA DE APERTURA		mm	450			550			550		
DISTANCIA ENTRE PLATOS (MAX.)		mm	1050 (★990) (★★1030) (★★★1040)			1230 (★1170) (★★1210) (★★★1220)			1230 (★1170) (★★1210) (★★★1220)		
ALTURA DE MOLDE (MIN.~MAX)		mm	200~600 (★140~540) (★★180~580) (★★★190~590)			250~680 (★190~620) (★★230~660) (★★★240~670)			250~680 (★190~620) (★★230~660) (★★★240~670)		
FUERZA DE EXPULSIÓN		kN(tf)	49 (5.0)			49 (5.0)			49 (5.0)		
CARRERA DE EXPULSIÓN		mm	130			130			130		
POTENCIA DE CALEFACCIÓN (CON BOQUILLA PROYECCIÓN ESTÁNDAR)	220V SPEC	kW	11.2	12.0	15.3	15.3	15.9	15.3	15.9	15.9	
	200V SPEC		9.3	9.9	12.6	13.1	12.6	13.1			
POTENCIA APARENTE	Semi-Alta Velocidad	kVA	42.5			55.6			55.6		
	STD		29.4			37.5			37.5		
	Alta Velocidad		55.7			76.2			76.2		
CAPACIDAD INTERRUPTOR GENERAL	Semi-Alta Velocidad	A	100			125			125		
	STD		100			125			125		
	Alta Velocidad		125			175			175		
CORRIENTE DE CORTOCIRCUITO	Semi-Alta Velocidad	kA	25/13			36/18			36/18		
	STD		25/13			36/18			36/18		
	Alta Velocidad		36/18			36/18			36/18		
POTENCIA	Semi-Alta Velocidad	kW	23.7			41.2			41.2		
	STD		23.7			41.2			41.2		
	Alta Velocidad		37.2			40.6			40.6		
DIMENSIONES DE MÁQUINA (L×W×H)		m	5.7×1.6×■1.8			A,Y 6.0×1.6×■1.8 B 6.1×1.6×■1.8			<A,Y> 6.3×1.7×■2.0 6.4×1.7×■2.0		
PESO DE MAQUINA		t	7.0			7.3			9.3		

MODEL EC180SXIII

- Nota) 1 : Debido a las mejoras continuas, las especificaciones pueden ser cambiadas sin previo aviso.
 2 : El peso de la inyectada y la capacidad de plastificación varían acorde al material y a las condiciones de moldeo.
 3 : Las presiones de inyección y mantenimiento máximas se refieren a la capacidad de la unidad de inyección, no a la presión sobre material. Las presiones de inyección y mantenimiento máximas están limitadas según las condiciones de moldeo.
 4 : Las dimensiones mínimas del molde son 325(H) X 300(V)
 En caso de fuerza máxima de cierre, no montar moldes más pequeños de lo arriba indicado.
 5 : Dependiendo del tipo, clase de resina y condiciones de moldeo podría ser necesario alto par para husillo.
 Por favor consúltenos para más detalles.
 6 : Los valores marcados con ★ varían con la opción de placas de aislamiento de platos (10mm) .
 Los valores marcados con ★★ varían con la opción de placas de aislamiento de platos (5mm) .
 7 : Los valores de Potencia Aparente y Capacidad de Interruptor General varían cuando se requieren equipamientos opcionales. Por favor contacte con SHIBAURA MACHINE.
 8 : Los valores marcados con ■ Altura de máquina cambia con la opción de indicador luminoso de alarmas.
 Para más detalles consulten el plano de "Vista General".
 9 :1MPa=10.2kgf/cm² ,1kN=0.102tf

MODEL EC230SXIII

- Nota) 1 : Debido a las mejoras continuas, las especificaciones pueden ser cambiadas sin previo aviso.
 2 : El peso de la inyectada y la capacidad de plastificación varían acorde al material y a las condiciones de moldeo.
 3 : Las presiones de inyección y mantenimiento máximas se refieren a la capacidad de la unidad de inyección, no a la presión sobre material. Las presiones de inyección y mantenimiento máximas están limitadas según las condiciones de moldeo.
 4 : Las dimensiones mínimas del molde son 360(H) X 335(V)
 En caso de fuerza máxima de cierre, no montar moldes más pequeños de lo arriba indicado.
 5 : Dependiendo del tipo, clase de resina y condiciones de moldeo podría ser necesario alto par para husillo.
 Por favor consúltenos para más detalles.
 6 : Los valores marcados con ★ varían con la opción de placas de aislamiento de platos (10mm) .
 Los valores marcados con ★★ varían con la opción de placas de aislamiento de platos (5mm) .
 7 : Los valores de Potencia Aparente y Capacidad de Interruptor General varían cuando se requieren equipamientos opcionales. Por favor contacte con SHIBAURA MACHINE.
 8 : Los valores marcados con ■ Altura de máquina cambia con la opción de indicador luminoso de alarmas.
 Para más detalles consulten el plano de "Vista General".
 9 :1MPa=10.2kgf/cm² ,1kN=0.102tf