

# ESPECIFICACIONES

DESCRIPCION		UNIDAD	MODEL EC350SX III													
CÓDIGO DE UNIDAD DE INYECCIÓN			i10			i17				i26						
CÓDIGO DE EQUIPO DE PLASTIFICACIÓN			Y	A	B	Y	AT		BH	B	AT		B			
							STD	HIGH TORQUE			STD	HIGH TORQUE	STD	HIGH TORQUE		
DIAMETRO DE HUSILLO		mm	45	50	55	50	60		65	70	70		80			
CAPACIDAD DE INYECCIÓN		cm <sup>3</sup>	397	490	593	589	848		995	1155	1340		1750			
PESO DE INYECTADA		g	PS	365	450	545	542	780		915	1062	1230		1610		
			PE	289	357	432	430	619		726	842	980		1280		
MÁXIMA PRESION DE INYECCIÓN		MPa	kgf/cm <sup>2</sup>	247	200	165	288	200		170	147	190		145		
			MPa	2510	2040	1680	2930	2040		1730	1490	1930		1470		
MÁXIMA PRESION DE MANTENIMIENTO		MPa	kgf/cm <sup>2</sup>	247	200	165	288	200		170	147	160		122		
			MPa	2510	2040	1680	2930	2040		1730	1490	1630		1240		
VELOCIDAD DE INYECCIÓN		STD	mm/s	160			160				160					
CAUDAL DE INYECCIÓN (MAX.)			cm <sup>3</sup> /s	254	314	380	314	452		530	616	615		804		
VELOCIDAD DE INYECCIÓN		Semi-Alta Velocidad	mm/s	250			-				-					
CAUDAL DE INYECCIÓN (MAX.)			cm <sup>3</sup> /s	397	490	593	-	-		-	-	-		-		
VELOCIDAD DE INYECCIÓN		Alta Velocidad	mm/s	350			300				-					
CAUDAL DE INYECCIÓN (MAX.)			cm <sup>3</sup> /s	556	687	831	589	848		995	1155	-		-		
CAPACIDAD DE PLASTIFICACIÓN		PS	kg/h	120	160	190	160	230	190	250	270	260	170	340	230	
VELOCIDAD DE PLASTIFICACIÓN MÁXIMA			min <sup>-1</sup>	285	255	230	255	220	180	195	180	180	120	170	120	
PAR MÁXIMO DE CARGA			N-m	1058	1421	1421	1421	2367	2900	2367	2367	2580	3310	2580	3310	
CARRERA DE HUSILLO			mm	250			300				350					
FUERZA APOYO BOQUILLA			kN(tf)	29.4 (3.0)						44.1 (4.5)						
FUERZA DE CIERRE			kN(tf)	3430 (350)												
DISTANCIA ENTRE COLUMNAS (H×V)			mm	820×740												
DIMENSIONES DE PLATOS (H×V)			mm	1110×1030												
CARRERA DE APERTURA			mm	650												
DISTANCIA ENTRE PLATOS (MAX.)			mm	1470 (★1450) (★★1460)												
ALTURA DE MOLDE (MIN.~MAX)			mm	300~820 (★280~800) (★★290~810)												
FUERZA DE EXPULSIÓN			kN(tf)	59 (6.0)												
CARRERA DE EXPULSIÓN			mm	150												
POTENCIA DE CALEFACCIÓN (CON BOQUILLA PROYECCIÓN ESTÁNDAR)		220V SPEC	kW	15.3	15.9	22.4		26.4		22.3		26.5				
				200V SPEC	12.6	13.1	18.6		21.8		18.5		20.0			
POTENCIA APARENTE		Semi-Alta Velocidad	kVA	55.6			56.8				74.7					
				STD	37.5			-				-				
				Alta Velocidad	76.2			97.7				-				
CAPACIDAD INTERRUPTOR GENERAL		Semi-Alta Velocidad	A	125			175				200					
				STD	125			-				-				
				Alta Velocidad	175			225				-				
CORRIENTE DE CORTOCIRCUITO		Semi-Alta Velocidad	kA	36/18			36/18				36/18					
				STD	36/18			-				-				
				Alta Velocidad	36/18			36/18				-				
POTENCIA		Semi-Alta Velocidad	kW	41.2			46.7				82.3					
				STD	41.2			-				-				
				Alta Velocidad	40.6			51.7				-				
DIMENSIONES DE MÁQUINA (L×W×H)			m	7.2×2.1×■2.2			7.2×2.1×■2.2				7.3×2.1×■2.2		7.4×2.1×■2.2		7.6×2.1×■2.2	
PESO DE MAQUINA			t	15.3			16.5				17.5					

## MODEL EC350SX III

- Nota) 1 : Debido a las mejoras continuas, las especificaciones pueden ser cambiadas sin previo aviso.  
 2 : El peso de la inyectada y la capacidad de plastificación varían acorde al material y a las condiciones de moldeo.  
 3 : Las presiones de inyección y mantenimiento máximas se refieren a la capacidad de la unidad de inyección, no a la presión sobre material. Las presiones de inyección y mantenimiento máximas están limitadas según las condiciones de moldeo.  
 4 : Las dimensiones mínimas del molde son 470(H) X 430(V).  
 En caso de fuerza máxima de cierre, no montar moldes más pequeños de lo arriba indicado.  
 5 : Dependiendo del tipo, clase de resina y condiciones de moldeo podría ser necesario alto par para husillo. Por favor consúltenos para más detalles.  
 6 : Los valores marcados con ★ varían con la opción de placas de aislamiento de platos (10mm) .  
 Los valores marcados con ★★ varían con la opción de placas de aislamiento de platos (5mm) .  
 7 : Los valores de Potencia Aparente y Capacidad de Interruptor General varían cuando se requieren equipamientos opcionales. Por favor contacte con SHIBAURA MACHINE.  
 8 : Los valores marcados con ■ Altura de máquina cambia con la opción de indicador luminoso de alarmas.  
 Para más detalles consulten el plano de "Vista General".  
 9 : 1MPa=10.2kgf/cm<sup>2</sup>, 1kN=0.102tf