

ESPECIFICACIONES

DESCRIPCION		UNIDAD	MODEL EC2500SXIII			
CÓDIGO DE UNIDAD DE INYECCIÓN			I215			
CÓDIGO DE EQUIPO DE PLASTIFICACIÓN			AM	A	BHM	BH
			STD (for PP)	General Spec	STD(for PP)	General Spec
DIAMETRO DE HUSILLO		mm	140		150	
CAPACIDAD DE INYECCIÓN		cm ³	11840		13600	
PESO DE INYECTADA	PS	g	10890		12510	
	PE		8640		9790	
MÁXIMA PRESION DE INYECCIÓN		MPa	180		160	
		kgf/cm ²	1830		1630	
MÁXIMA PRESION DE MANTENIMIENTO		MPa	150		140	
		kgf/cm ²	1530		1430	
VELOCIDAD DE INYECCIÓN	STD	mm/s	130			
CAUDAL DE INYECCIÓN (MAX.)		cm ³ /s	2000		2297	
CAPACIDAD DE PLASTIFICACIÓN	PS	kg/h	—	690	—	760
	PP+talc	kg/h	900	750	1050	820
VELOCIDAD DE PLASTIFICACIÓN MÁXIMA		min ⁻¹	114	90	106	85
PAR MÁXIMO DE CARGA		N-m	12700	15900	13800	17300
CARRERA DE HUSILLO		mm	770			
FUERZA APOYO BOQUILLA		kN(tf)	142 (14.5)			
FUERZA DE CIERRE		kN(tf)	24500 (2500)			
DISTANCIA ENTRE COLUMNAS (H×V)		mm	2120×1820			
DIMENSIONES DE PLATOS (H×V)		mm	3000×2350			
CARRERA DE APERTURA		mm	1800			
DISTANCIA ENTRE PLATOS (MAX.)		mm	3500			
ALTURA DE MOLDE (MIN. ~ MAX)		mm	800~1700			
FUERZA DE EXPULSIÓN		kN(tf)	431 (44)			
CARRERA DE EXPULSIÓN		mm	350			
POTENCIA DE CALEFACCIÓN (CON BOQUILLA PROYECCION ESTÁNDAR)	220V SPEC	kW	125	85	169	115
	200V SPEC		103	70	140	95
POTENCIA APARENTE	STD	kVA	275			
CAPACIDAD INTERRUPTOR GENERAL	STD	A	700			
DIMENSIONES DE MÁQUINA (L×W×H)		m	16.3×4.6×3.9 [■]		16.6×4.6×3.9 [■]	
PESO DE MAQUINA		t	200			

MODEL EC2500SXIII

- Nota) 1 : Debido a las mejoras continuas, las especificaciones pueden ser cambiadas sin previo aviso.
- 2 : El peso de la inyectada y la capacidad de plastificación varían acorde al material y a las condiciones de moldeo.
- 3 : Las presiones de inyección y mantenimiento máximas se refieren a la capacidad de la unidad de inyección, no a la presión sobre material. Las presiones de inyección y mantenimiento máximas están limitadas según las condiciones de moldeo.
- 4 : Las dimensiones mínimas del molde son 1500(H) X 1300(V)
En caso de fuerza máxima de cierre, no montar moldes más pequeños de lo arriba indicado.
- 5 : Dependiendo del tipo, clase de resina y condiciones de moldeo podría ser necesario alto par para husillo. Por favor consúltenos para más detalles.
- 6 : Los valores marcados con ★ varían con la opción de placas de aislamiento de platos (10mm) .
Los valores marcados con ★★ varían con la opción de placas de aislamiento de platos (5mm) .
- 7 : Los valores de Potencia Aparente y Capacidad de Interruptor General varían cuando se requieren equipamientos opcionales. Por favor contacte con SHIBAURA MACHINE.
- 8 : Los valores marcados con ■ Altura de máquina cambia con la opción de indicador luminoso de alarmas.
Para más detalles consulten el plano de "Vista General".
- 9 : 1MPa=10.2kgf/cm² , 1kN=0.102tf