

# ESPECIFICACIONES

DESCRIPCION		UNIDAD	MODEL EC450SX III															
CÓDIGO DE UNIDAD DE INYECCIÓN			i17				i26				i36							
CÓDIGO DE EQUIPO DE PLASTIFICACIÓN	Y	STD	AT		BH	B	AT		B		AT		B					
			STD	HIGH TORQUE			STD	HIGH TORQUE	STD	HIGH TORQUE	STD	HIGH TORQUE						
DIAMETRO DE HUSILLO	mm	50	60		65	70	70		80		80		90					
CAPACIDAD DE INYECCIÓN	cm <sup>3</sup>	589	848		995	1155	1340		1750		1880		2380					
PESO DE INYECTADA	PS	g	542	780	915	1062	1230		1610		1730		2190					
	PE	g	430	619	726	842	980		1280		1370		1740					
MÁXIMA PRESION DE INYECCIÓN	MPa	288	200		170	147	190		145		190		150					
	kgf/cm <sup>2</sup>	2930	2040		1730	1490	1930		1470		1930		1530					
MÁXIMA PRESION DE MANTENIMIENTO	MPa	288	200		170	147	160		122		160		126					
	kgf/cm <sup>2</sup>	2930	2040		1730	1490	1630		1240		1630		1280					
VELOCIDAD DE INYECCIÓN	STD	mm/s	160				160				140							
CAUDAL DE INYECCIÓN (MAX.)		cm <sup>3</sup> /s	314	452	530	616	615		804		704		891					
VELOCIDAD DE INYECCIÓN	Alta Velocidad	mm/s	300				-				-							
CAUDAL DE INYECCIÓN (MAX.)		cm <sup>3</sup> /s	589	848	995	1155	-		-		-		-					
CAPACIDAD DE PLASTIFICACIÓN	PS	kg/h	160	230	190	250	270	260	170	340	230	340	220	400	280			
VELOCIDAD DE PLASTIFICACIÓN MÁXIMA		min <sup>-1</sup>	255	220	180	195	180	180	120	170	120	170	115	150	115			
PAR MÁXIMO DE CARGA		N-m	1421	2367	2900	2367	2367	2580	3310	2580	3310	3310	4610	3310	4610			
CARRERA DE HUSILLO	mm		300				350				375							
FUERZA APOYO BOQUILLA	kN(tf)		29.4 (3.0)				44.1 (4.5)				58.8 (6.0)							
FUERZA DE CIERRE	kN(tf)		4410 (450)															
DISTANCIA ENTRE COLUMNAS (H×V)	mm		870×810															
DIMENSIONES DE PLATOS (H×V)	mm		1230×1160															
CARRERA DE APERTURA	mm		800															
DISTANCIA ENTRE PLATOS (MAX.)	mm		1800 (★1780) (★★1790)															
ALTURA DE MOLDE (MIN.~MAX)	mm		350~1000 (★330~980) (★★340~990)															
FUERZA DE EXPULSIÓN	kN(tf)		127 (13.0)															
CARRERA DE EXPULSIÓN	mm		180															
POTENCIA DE CALEFACCIÓN (CON BOQUILLA PROYECCIÓN ESTÁNDAR)	220 V SPEC	kW	22.4				26.4				22.3		26.5		29.7		34.2	
	200 V SPEC		18.6				21.8				18.5		20.0		24.9		28.7	
POTENCIA APARENTE	STD	kVA	71.8				78.3				85.0							
	Alta Velocidad		98.4				-				-							
CAPACIDAD INTERRUPTOR GENERAL	STD	A	175				200				200							
	Alta Velocidad		225				-				-							
DIMENSIONES DE MÁQUINA (L×W×H)	m		8.1×2.2×■2.2				8.1×2.2×■2.2				8.4×2.2×■2.4		8.6×2.2×■2.4					
PESO DE MAQUINA	t		21.7				22.5				23.9							

## MODEL EC450SX III

- Nota) 1 : Debido a las mejoras continuas, las especificaciones pueden ser cambiadas sin previo aviso.  
 2 : El peso de la inyectada y la capacidad de plastificación varían acorde al material y a las condiciones de moldeo.  
 3 : Las presiones de inyección y mantenimiento máximas se refieren a la capacidad de la unidad de inyección, no a la presión sobre material. Las presiones de inyección y mantenimiento máximas están limitadas según las condiciones de moldeo.  
 4 : Las dimensiones mínimas del molde son 500(H) X 500(V)  
 En caso de fuerza máxima de cierre, no montar moldes más pequeños de lo arriba indicado.  
 5 : Dependiendo del tipo, clase de resina y condiciones de moldeo podría ser necesario alto par para husillo.  
 Por favor consúltenos para más detalles.  
 6 : Los valores marcados con ★ varían con la opción de placas de aislamiento de platos (10mm) .  
 Los valores marcados con ★★ varían con la opción de placas de aislamiento de platos (5mm) .  
 7 : Los valores de Potencia Aparente y Capacidad de Interruptor General varían cuando se requieren equipamientos opcionales. Por favor contacte con SHIBAJURA MACHINE.  
 8 : Los valores marcados con ■ Altura de máquina cambia con la opción de indicador luminoso de alarmas.  
 Para más detalles consulten el plano de "Vista General".  
 9 : 1MPa=10.2kgf/cm<sup>2</sup> , 1kN=0.102tf