

Specifiche Tecniche ECSXIII

Le caratteristiche e la descrizione possono essere modificate senza preavviso e variare modello per modello.

8

Voce	Unità	EC50SXIII		EC75SXIII		
CHIUSURA						
Forza di chiusura	kN	490		735		
Passaggio tra le colonne (O x V)	mm	410 x 360		410 x 360		
Dimensioni piani (O x V)	mm	510 x 460		580 x 530		
Corsa piano mobile	mm	300		300		
Luce massima tra i piani	mm	670		770		
Spessore stampo (Min-Max)	mm	150 - 370		150 - 470		
Forza estrazione	kN	20		20		
Corsa estrazione	mm	70		70		
INEIEZIONE						
Codice di iniezione		i1.5		i2		
Codice camera		Y	A	Y	A	B
Diametro vite	mm	25	28	28	32	36
Volume teorico iniettabile	cm ³	55	69	78	102	130
Grammatura massima (PS)	g	51	63	72	94	120
Grammatura massima (PE)	g	40	50	57	75	95
Pressione di iniezione (max)	Mpa	276	220	287	220	174
Pressione di mantenimento (max)	Mpa	276	220	287	220	174
Velocità di iniezione STANDARD	mm/s	200		200		
Portata di iniezione STANDARD	cm ³ /s	98	123	123	161	204
Velocità di iniezione Semi-HIGH-SPEED	mm/s	300		300		
Portata di iniezione Semi-HIGH-SPEED	cm ³ /s	147	184	184	241	305
Velocità di iniezione HIGH-SPEED	mm/s	500		500		
Portata di iniezione HIGH-SPEED	cm ³ /s	245	308	308	402	509
Capacità di plastificazione (PS)	kg/h	25	35	40	61	83
Velocità vite	min ⁻¹	390	390	400	390	350
Coppia vite	N-m	204	280	280	407	407
Corsa della vite	mm	112		128		
Pressione di accostamento	kN(tf)	17.7 (1.8)		17.7 (1.8)		
GENERALE						
Taglia riscaldatore	220V SPEC	kW	6.6		6.9	7.7
	200V SPEC		5.4		5.7	6.3
Potenza installata	Semi-High Speed	kW	14.3		19.8	
	STD		12.3		19.8	
	High Speed		18.3		32.8	
Dimensioni macchina	L	m	3.9	4.1		4.2
	W	m	1.3		1.3	
	H	m	1.6		1.6	
Peso macchina		t	3.2		3.3	