

ESPECIFICACIONES

DESCRIPCION		UNIDAD	MODEL EC1600SXIIIW				MODEL EC1800SXIII			
CÓDIGO DE UNIDAD DE INYECCIÓN			i120		i155		i120		i155	
CÓDIGO DE EQUIPO DE PLASTIFICACIÓN			A	B	A	B	A	B	A	B
DIAMETRO DE HUSILLO		mm	115	125	125	140	115	125	125	140
CAPACIDAD DE INYECCIÓN		cm ³	6560	7750	8430	10570	6560	7750	8430	10570
PESO DE INYECTADA	PS	g	6040	7130	7755	9730	6040	7130	7755	9730
	PE	g	4790	5660	6150	7720	4790	5660	6150	7720
MÁXIMA PRESION DE INYECCIÓN	MPa		180	152	180	143	180	152	180	143
	kgf/cm ²		1830	1550	1830	1450	1830	1550	1830	1450
MÁXIMA PRESION DE MANTENIMIENTO	MPa		150	127	150	119	150	127	150	119
	kgf/cm ²		1530	1295	1530	1210	1530	1295	1530	1210
VELOCIDAD DE INYECCIÓN		mm/s	140		135		140		135	
CAUDAL DE INYECCIÓN (MAX.)		cm ³ /s	1450	1710	1650	2070	1450	1710	1650	2070
CAPACIDAD DE PLASTIFICACIÓN	PS	kg/h	650	730	730	880	650	730	730	880
VELOCIDAD DE PLASTIFICACIÓN MÁXIMA		min ⁻¹	110	127	127	114	110	101	127	114
PAR MÁXIMO DE CARGA		N-m	8660	8660	9264	11430	8660	8660	9264	11430
CARRERA DE HUSILLO		mm	632.5		687.5		632.5		687.5	
FUERZA APOYO BOQUILLA		kN(tf)	92.2 (9.4)				92.2 (9.4)			
FUERZA DE CIERRE		kN(tf)	15700(1600)				17650(1800)			
DISTANCIA ENTRE COLUMNAS (H×V)		mm	1850×1660				1850×1660			
DIMENSIONES DE PLATOS (H×V)		mm	2600×2350				2600×2350			
CARRERA DE APERTURA		mm	1700				1700			
DISTANCIA ENTRE PLATOS (MAX.)		mm	3200				3200			
ALTURA DE MOLDE (MIN.~MAX)		mm	800~1500				800~1500			
FUERZA DE EXPULSIÓN		kN(tf)	431 (44.0)				431 (44.0)			
CARRERA DE EXPULSIÓN		mm	300				300			
POTENCIA DE CALEFACCIÓN (CON BOQUILLA PROYECCION ESTÁNDAR)	220V SPEC	kW	50.4	57.4	58.1	70.1	50.4	57.4	58.1	70.1
	200V SPEC		61.2	70.2	69.9	84.9	61.2	70.2	69.9	84.9
POTENCIA APARENTE		kVA	165		185		165		185	
CAPACIDAD INTERRUPTOR GENERAL		A	400		500		400		500	
DIMENSIONES DE MÁQUINA (L×W×H)		m	13.7x3.8x3.5		13.9x3.8x3.5		13.7x3.8x3.5		13.9x3.8x3.5	
PESO DE MAQUINA		t	132		137		132		137	

MODEL EC1600SXW & EC1800SXIII

- Nota) 1 : Debido a las mejoras continuas, las especificaciones pueden ser cambiadas sin previo aviso.
- 2 : El peso de la inyectada y la capacidad de plastificación varían acorde al material y a las condiciones de moldeo.
- 3 : Las presiones de inyección y mantenimiento máximas se refieren a la capacidad de la unidad de inyección, no a la presión sobre material. Las presiones de inyección y mantenimiento máximas están limitadas según las condiciones de moldeo.
- 4 : Las dimensiones mínimas del molde son 1300(H) X 1180(V)
En caso de fuerza máxima de cierre, no montar moldes más pequeños de lo arriba indicado.
- 5 : Dependiendo del tipo, clase de resina y condiciones de moldeo podría ser necesario alto par para husillo. Por favor consúltenos para más detalles.
- 6 : Los valores marcados con ★ varían con la opción de placas de aislamiento de platos (10mm) .
Los valores marcados con ★★ varían con la opción de placas de aislamiento de platos (5mm) .
- 7 : Los valores de Potencia Aparente y Capacidad de Interruptor General varían cuando se requieren equipamientos opcionales. Por favor contacte con SHIBAURA MACHINE.
- 8 : Los valores marcados con ■ Altura de máquina cambia con la opción de indicador luminoso de alarmas.
Para más detalles consulten el plano de "Vista General".
- 9 : 1MPa=10.2kgf/cm², 1kN=0.102tf