

ESPECIFICACIONES

DESCRIPCION		UNIDAD	MODEL EC100SXIII						MODEL EC130SXIII			
CÓDIGO DE UNIDAD DE INYECCIÓN			i2			i4			i4			
CÓDIGO DE EQUIPO DE PLASTIFICACIÓN			Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	
DIAMETRO DE HUSILLO		mm	28	32	36	36	40	45	36	40	45	
CAPACIDAD DE INYECCIÓN		cm ³	78	102	130	162	201	254	162	201	254	
PESO DE INYECTADA	PS	g	72	94	120	145	180	230	145	180	230	
	PE		57	75	95	115	145	185	115	145	185	
MÁXIMA PRESION DE INYECCIÓN		MPa	287	220	174	247	200	158	247	200	158	
		kgf/cm ²	2920	2240	1770	2510	2040	1610	2510	2040	1610	
MÁXIMA PRESION DE MANTENIMIENTO		MPa	287	220	174	247	200	158	247	200	158	
		kgf/cm ²	2920	2240	1770	2510	2040	1610	2510	2040	1610	
VELOCIDAD DE INYECCIÓN		STD	mm/s			200			200			
CAUDAL DE INYECCIÓN (MAX.)			cm ³ /s	123	161	204	204	251	318	204	251	318
VELOCIDAD DE INYECCIÓN		Semi-Alta	mm/s			300			300			
CAUDAL DE INYECCIÓN (MAX.)		Velocidad	cm ³ /s	184	241	305	305	376	477	305	376	477
VELOCIDAD DE INYECCIÓN		Alta	mm/s			500			400			
CAUDAL DE INYECCIÓN (MAX.)		Velocidad	cm ³ /s	308	402	509	407	502	636	407	502	636
CAPACIDAD DE PLASTIFICACIÓN		PS	kg/h	40	61	83	83	110	120	83	110	120
VELOCIDAD DE PLASTIFICACIÓN MÁXIMA			min ⁻¹	400	390	350	350	320	285	350	320	285
PAR MÁXIMO DE CARGA			N-m	280	407	407	566	761	761	566	761	761
CARRERA DE HUSILLO			mm	128			160			160		
FUERZA APOYO BOQUILLA			kN(tf)	17.7(1.8)						17.7(1.8)		
FUERZA DE CIERRE			kN(tf)	980 (100)						1270 (130)		
DISTANCIA ENTRE COLUMNAS (H×V)			mm	460×410						510×460		
DIMENSIONES DE PLATOS (H×V)			mm	660×610						720×670		
CARRERA DE APERTURA			mm	350						400		
DISTANCIA ENTRE PLATOS (MAX.)			mm	900 (★840) (★★880) (★★★890)						950 (★890) (★★930) (★★★940)		
ALTURA DE MOLDE (MIN.~MAX)			mm	180~550 (★120~490) (★★160~530) (★★★170~540)						180~550 (★120~490) (★★160~530) (★★★170~540)		
FUERZA DE EXPULSIÓN			kN(tf)	30 (3.0)						30 (3.0)		
CARRERA DE EXPULSIÓN			mm	90						90		
POTENCIA DE CALEFACCIÓN (CON BOQUILLA PROYECCIÓN ESTÁNDAR)		220V SPEC	kW	6.9		7.7		11.2		12.0		
		200V SPEC		5.7		6.3		9.3		9.9		
POTENCIA APARENTE		Semi-Alta Velocidad	kVA	29.7			42.5			42.5		
		STD		20.4			29.4			29.4		
		Alta Velocidad		48.2			55.7			55.7		
CAPACIDAD INTERRUPTOR GENERAL		Semi-Alta Velocidad	A	75			100			100		
		STD		75			100			100		
		Alta Velocidad		125			125			125		
CORRIENTE DE CORTOCIRCUITO		Semi-Alta Velocidad	kA	25/13			25/13			25/13		
		STD		25/13			25/13			25/13		
		Alta Velocidad		36/18			36/18			36/18		
POTENCIA		Semi-Alta Velocidad	kW	19.8			23.7			23.7		
		STD		19.8			23.7			23.7		
		Alta Velocidad		32.8			37.2			37.2		
DIMENSIONES DE MÁQUINA (L×W×H)			m	A,Y 4.6×1.3×■1.7 B 4.7×1.3×■1.7			A,Y 4.8×1.3×■1.7 B 5.0×1.3×■1.7			5.0×1.5×■1.7		5.1×1.5×■1.7
PESO DE MAQUINA			t	4.2			4.3			5.3		

MODEL EC100SXIII

- Nota) 1 : Debido a las mejoras continuas, las especificaciones pueden ser cambiadas sin previo aviso.
 2 : El peso de la inyectada y la capacidad de plastificación varían acorde al material y a las condiciones de moldeo.
 3 : Las presiones de inyección y mantenimiento máximas se refieren a la capacidad de la unidad de inyección, no a la presión sobre material. Las presiones de inyección y mantenimiento máximas están limitadas según las condiciones de moldeo.
 4 : Las dimensiones mínimas del molde son 265(H) X 240(V)
 En caso de fuerza máxima de cierre, no montar moldes más pequeños de lo arriba indicado.
 5 : Dependiendo del tipo, clase de resina y condiciones de moldeo podría ser necesario alto par para husillo.
 Por favor consúltenos para más detalles.
 6 : Los valores marcados con ★ varían con la opción de placas de aislamiento de platos (10mm).
 Los valores marcados con ★★ varían con la opción de placas de aislamiento de platos (5mm).
 7 : Los valores de Potencia Aparente y Capacidad de Interruptor General varían cuando se requieren equipamientos opcionales. Por favor contacte con SHIBAURA MACHINE.
 8 : Los valores marcados con ■ Altura de máquina cambia con la opción de indicador luminoso de alarmas.
 Para más detalles consulten el plano de "Vista General".
 9 : 1MPa=10.2kgf/cm², 1kN=0.102tf

MODEL EC130SXIII

- Nota) 1 : Debido a las mejoras continuas, las especificaciones pueden ser cambiadas sin previo aviso.
 2 : El peso de la inyectada y la capacidad de plastificación varían acorde al material y a las condiciones de moldeo.
 3 : Las presiones de inyección y mantenimiento máximas se refieren a la capacidad de la unidad de inyección, no a la presión sobre material. Las presiones de inyección y mantenimiento máximas están limitadas según las condiciones de moldeo.
 4 : Las dimensiones mínimas del molde son 295(H) X 270(V)
 En caso de fuerza máxima de cierre, no montar moldes más pequeños de lo arriba indicado.
 5 : Dependiendo del tipo, clase de resina y condiciones de moldeo podría ser necesario alto par para husillo.
 Por favor consúltenos para más detalles.
 6 : Los valores marcados con ★ varían con la opción de placas de aislamiento de platos (10mm).
 Los valores marcados con ★★ varían con la opción de placas de aislamiento de platos (5mm).
 7 : Los valores de Potencia Aparente y Capacidad de Interruptor General varían cuando se requieren equipamientos opcionales. Por favor contacte con SHIBAURA MACHINE.
 8 : Los valores marcados con ■ Altura de máquina cambia con la opción de indicador luminoso de alarmas.
 Para más detalles consulten el plano de "Vista General".
 9 : 1MPa=10.2kgf/cm², 1kN=0.102tf