

# ESPECIFICACIONES

DESCRIPCION		UNIDAD	MODEL EC550SX III												
CÓDIGO DE UNIDAD DE INYECCIÓN			i17				i26				i36				
CÓDIGO DE EQUIPO DE PLASTIFICACIÓN		Y	AT		BH	B	AT		B		AT		B		
			STD	HIGH TORQUE			STD	HIGH TORQUE	STD	HIGH TORQUE	STD	HIGH TORQUE			
DIAMETRO DE HUSILLO		mm	50	60	65	70	70	80	80	90					
CAPACIDAD DE INYECCIÓN		cm <sup>3</sup>	589	848	995	1155	1340	1750	1880	2380					
PESO DE INYECTADA	PS	g	542	780	915	1062	1230	1610	1730	2190					
	PE		430	619	726	842	980	1280	1370	1740					
MÁXIMA PRESION DE INYECCIÓN		MPa	288	200	170	147	190	145	190	150					
		kgf/cm <sup>2</sup>	2930	2040	1730	1490	1930	1470	1930	1530					
MÁXIMA PRESION DE MANTENIMIENTO		MPa	288	200	170	147	160	122	160	126					
		kgf/cm <sup>2</sup>	2930	2040	1730	1490	1630	1240	1630	1280					
VELOCIDAD DE INYECCIÓN	STD	mm/s	160				160				140				
CAUDAL DE INYECCIÓN (MAX.)		cm <sup>3</sup> /s	314	452	530	616	615	804	704	891					
VELOCIDAD DE INYECCIÓN	Alta Velocidad	mm/s	300				-				-				
CAUDAL DE INYECCIÓN (MAX.)		cm <sup>3</sup> /s	589	848	995	1155	-	-	-	-	-	-	-	-	
CAPACIDAD DE PLASTIFICACIÓN	PS	kg/h	160	230	190	250	270	260	170	340	230	340	220	400	280
VELOCIDAD DE PLASTIFICACIÓN MÁXIMA		min <sup>-1</sup>	255	220	180	195	180	180	120	170	120	170	115	150	115
PAR MÁXIMO DE CARGA		N-m	1421	2367	2900	2367	2367	2580	3310	2580	3310	3310	4610	3310	4610
CARRERA DE HUSILLO		mm	300				350				375				
FUERZA APOYO BOQUILLA		kN(tf)	29.4 (3.0)				44.1 (4.5)				58.8 (6.0)				
FUERZA DE CIERRE		kN(tf)	5393 (550)												
DISTANCIA ENTRE COLUMNAS (H×V)		mm	970×910												
DIMENSIONES DE PLATOS (H×V)		mm	1365×1300												
CARRERA DE APERTURA		mm	900												
DISTANCIA ENTRE PLATOS (MAX.)		mm	1900 (★1880) (★★1890)												
ALTURA DE MOLDE (MIN.~MAX)		mm	400~1000 (★380~980) (★★390~990)												
FUERZA DE EXPULSIÓN		kN(tf)	127 (13.0)												
CARRERA DE EXPULSIÓN		mm	180												
POTENCIA DE CALEFACCIÓN (CON BOQUILLA PROYECCIÓN ESTÁNDAR)	220 V SPEC	kW	22.5		26.5		22.3		26.5		29.8		34.3		
	200 V SPEC		18.7		21.9		18.5		20.0		24.9		28.7		
POTENCIA APARENTE	STD	kVA	71.8				72.4				83.8				
	Alta Velocidad		98.4				-				-				
CAPACIDAD INTERRUPTOR GENERAL	STD	A	175				200				200				
	Alta Velocidad		225				-				-				
DIMENSIONES DE MÁQUINA (L×W×H)		m	8.4×2.3×■2.4				8.4×2.3×■2.4				8.7×2.3×■2.4		8.9×2.4×■2.4		
PESO DE MAQUINA		t	26.3				27.1				28.5				

## MODEL EC550SX III

- Nota) 1 : Debido a las mejoras continuas, las especificaciones pueden ser cambiadas sin previo aviso.  
 2 : El peso de la inyectada y la capacidad de plastificación varían acorde al material y a las condiciones de moldeo.  
 3 : Las presiones de inyección y mantenimiento máximas se refieren a la capacidad de la unidad de inyección, no a la presión sobre material. Las presiones de inyección y mantenimiento máximas están limitadas según las condiciones de moldeo.  
 4 : Las dimensiones mínimas del molde son 565(H) X 535(V)  
 En caso de fuerza máxima de cierre, no montar moldes más pequeños de lo arriba indicado.  
 5 : Dependiendo del tipo, clase de resina y condiciones de moldeo podría ser necesario alto par para husillo. Por favor consúltenos para más detalles.  
 6 : Los valores marcados con ★ varían con la opción de placas de aislamiento de platos (10mm) .  
 Los valores marcados con ★★ varían con la opción de placas de aislamiento de platos (5mm) .  
 7 : Los valores de Potencia Aparente y Capacidad de Interruptor General varían cuando se requieren equipamientos opcionales. Por favor contacte con SHIBAURA MACHINE.  
 8 : Los valores marcados con ■ Altura de máquina cambia con la opción de indicador luminoso de alarmas. Para más detalles consulten el plano de "Vista General".  
 9 : 1MPa=10.2kgf/cm<sup>2</sup>, 1kN=0.102tf