

Specifiche Tecniche ECSXIII

Le caratteristiche e la descrizione possono essere modificate senza preavviso e variare modello per modello.

Voce	Unità	EC280SXIII							
CHIUSURA									
Forza di chiusura	kN	2745							
Passaggio tra le colonne (O x V)	mm	730 x 660							
Dimensioni piani (O x V)	mm	1030 x 960							
Corsa piano mobile	mm	600							
Luce massima tra i piani	mm	1350							
Spessore stampo (Min-Max)	mm	250 - 750							
Forza estrazione	kN	59							
Corsa estrazione	mm	150							
INIEZIONE									
Codice di iniezione		i10			i17				
Codice camera		Y	A	B	Y	AT	BH	B	
						STD	HIGH TORQUE		
Diametro vite	mm	45	50	55	50	60	65	70	
Volume teorico iniettabile	cm ³	397	490	593	589	848	995	1155	
Grammatura massima (PS)	g	365	450	545	542	780	915	1062	
Grammatura massima (PE)	g	289	357	432	430	619	726	842	
Pressione di iniezione (max)	Mpa	247	200	165	288	200	170	147	
Pressione di mantenimento (max)	Mpa	247	200	165	288	200	170	147	
Velocità di iniezione STANDARD	mm/s	160			160				
Portata di iniezione STANDARD	cm ³ /s	254	314	380	314	452	530	616	
Velocità di iniezione Semi-HIGH-SPEED	mm/s	250			-				
Portata di iniezione Semi-HIGH-SPEED	cm ³ /s	397	490	593	-	-	-	-	
Velocità di iniezione HIGH-SPEED	mm/s	350			300				
Portata di iniezione HIGH-SPEED	cm ³ /s	556	687	831	589	848	995	1155	
Capacità di plastificazione (PS)	kg/h	120	160	190	160	230	190	250	270
Velocità vite	min ⁻¹	285	255	230	255	220	180	195	180
Coppia vite	N-m	1058	1421	1421	1421	2367	2900	2367	2367
Corsa della vite	mm	250			300				
Pressione di accostamento	kN(tf)	29.4							
GENERALE									
Taglia riscaldatore	220V SPEC	kW	15.3	15.9	22.4		26.4		
	200V SPEC		12.6	13.1	18.0		21.0		
Potenza installata	Semi-High Speed	kW	41.2		46.7				
	STD		41.2		-				
	High Speed		40.6		51.7				
Dimensioni macchina	L	m	6.7	6.8	6.8		7.0		
	W	m	2.0	2.0	2.0		2.0		
	H	m	2.2	2.2	2.2		2.2		
Peso macchina		t	12.5		13.8				