

ESPECIFICACIONES

DESCRIPCION		UNIDAD	MODEL EC280SXIII							
CÓDIGO DE UNIDAD DE INYECCIÓN			i10			i17				
CÓDIGO DE EQUIPO DE PLASTIFICACIÓN			Y	A	B	Y	AT		BH	B
							STD	HIGH TORQUE		
DIAMETRO DE HUSILLO		mm	45	50	55	50	60		65	70
CAPACIDAD DE INYECCIÓN		cm ³	397	490	593	589	848		995	1155
PESO DE INYECTADA	PS	g	365	450	545	542	780		915	1062
	PE		289	357	432	430	619		726	842
MÁXIMA PRESION DE INYECCIÓN	MPa		247	200	165	288	200		170	147
	kgf/cm ²		2510	2040	1680	2930	2040		1730	1490
MÁXIMA PRESION DE MANTENIMIENTO	MPa		247	200	165	288	200		170	147
	kgf/cm ²		2510	2040	1680	2930	2040		1730	1490
VELOCIDAD DE INYECCIÓN	STD	mm/s	160			160				
CAUDAL DE INYECCIÓN (MAX.)		cm ³ /s	254	314	380	314	452		530	616
VELOCIDAD DE INYECCIÓN	Semi-Alta Velocidad	mm/s	250			-				
CAUDAL DE INYECCIÓN (MAX.)		cm ³ /s	397	490	593	-	-		-	-
VELOCIDAD DE INYECCIÓN	Alta Velocidad	mm/s	350			300				
CAUDAL DE INYECCIÓN (MAX.)		cm ³ /s	556	687	831	589	848		995	1155
CAPACIDAD DE PLASTIFICACIÓN	PS	kg/h	120	160	190	160	230	190	250	270
VELOCIDAD DE PLASTIFICACIÓN MÁXIMA		min ⁻¹	285	255	230	255	220	180	195	180
PAR MÁXIMO DE CARGA		N-m	1058	1421	1421	1421	2367	2900	2367	2367
CARRERA DE HUSILLO		mm	250			300				
FUERZA APOYO BOQUILLA		kN(tf)	29.4 (3.0)							
FUERZA DE CIERRE		kN(tf)	2745 (280)							
DISTANCIA ENTRE COLUMNAS (H×V)		mm	730×660							
DIMENSIONES DE PLATOS (H×V)		mm	1030×960							
CARRERA DE APERTURA		mm	600							
DISTANCIA ENTRE PLATOS (MAX.)		mm	1350 (★1330) (★★1340)							
ALTURA DE MOLDE (MIN.~MAX)		mm	250~750 (★230~730) (★★240~740)							
FUERZA DE EXPULSIÓN		kN(tf)	59 (6.0)							
CARRERA DE EXPULSIÓN		mm	150							
POTENCIA DE CALEFACCIÓN (CON BOQUILLA PROYECCIÓN ESTÁNDAR)	220V SPEC	kW	15.3		15.9	22.4		26.4		
	200V SPEC		12.6		13.1	18.0		21.0		
POTENCIA APARENTE	Semi-Alta Velocidad	kVA	55.6			56.8				
	STD		37.5			-				
	Alta Velocidad		76.2			97.7				
CAPACIDAD INTERRUPTOR GENERAL	Semi-Alta Velocidad	A	125			175				
	STD		125			-				
	Alta Velocidad		175			225				
CORRIENTE DE CORTOCIRCUITO	Semi-Alta Velocidad	kA	36/18			36/18				
	STD		36/18			-				
	Alta Velocidad		36/18			36/18				
POTENCIA	Semi-Alta Velocidad	kW	41.2			46.7				
	STD		41.2			-				
	Alta Velocidad		40.6			51.7				
DIMENSIONES DE MÁQUINA (L×W×H)	m	6.7×2.0×■2.2		6.8×2.0×■2.2		6.8×2.0×■2.2		7.0×2.0×■2.2		
PESO DE MAQUINA	t	12.5			13.8					

MODEL EC280SXIII

- Nota) 1 : Debido a las mejoras continuas, las especificaciones pueden ser cambiadas sin previo aviso.
 2 : El peso de la inyectada y la capacidad de plastificación varían acorde al material y a las condiciones de moldeo.
 3 : Las presiones de inyección y mantenimiento máximas se refieren a la capacidad de la unidad de inyección, no a la presión sobre material. Las presiones de inyección y mantenimiento máximas estan limitadas según las condiciones de moldeo.
 4 : Las dimensiones mínimas del molde son 425(H) X 390(V)
 En caso de fuerza máxima de cierre, no montar moldes más pequeños de lo arriba indicado.
 5 : Dependiendo del tipo, clase de resina y condiciones de moldeo podría ser necesario alto par para husillo.
 Por favor consúltenos para más detalles.
 6 : Los valores marcados con ★ varían con la opción de placas de aislamiento de platos (10mm) .
 Los valores marcados con ★★ varían con la opción de placas de aislamiento de platos (5mm).
 7 : Los valores de Potencia Aparente y Capacidad de Interruptor General varían cuando se requieren equipamientos opcionales. Por favor contacte con SHIBAUURA MACHINE.
 8 : Los valores marcados con ■ Altura de máquina cambia con la opción de indicador luminoso de alarmas.
 Para más detalles consulten el plano de "Vista General".
 9 : 1MPa=10.2kgf/cm² , 1kN=0.102tf