

# Shibaura Machine

View the Future with You

## ECSXIII SERIES

ALL ELECTRIC INJECTION MOLDING MACHINES  
EUROPEAN SPECIFICATIONS

Smart Solution  
per lo stampaggio ad iniezione



## EPF plastic

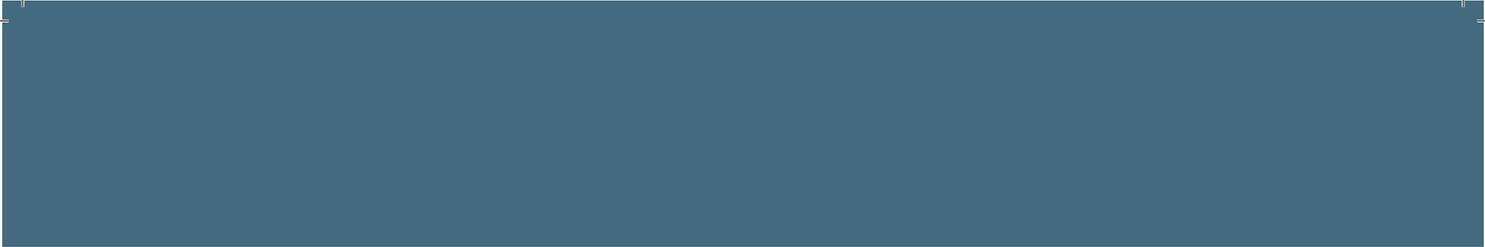
official distributor and  
service partner for  
SHIBAURA MACHINE

ECSXIII



[www.shibaura-machine.it](http://www.shibaura-machine.it)

Europe Specifications - SSL7839-2 e EC0189-JED-08





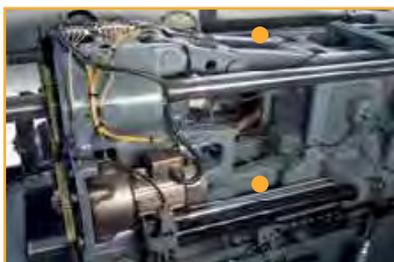
## La serie ECSXIII di Shibaura Machine

Nel 2020 Shibaura Machine ha rivoluzionato il mondo dello stampaggio full-electric con la serie ECSX. La sua peculiarità non è solo di essere un riferimento in termini di consumo energetico, ma anche di fornire garanzie di ottima ripetibilità di processo ed affidabilità nel tempo.

Shibaura Machine con la serie EC-SXIII è ormai arrivata alla sesta generazione di presse all-electric: presse versatili ad alte prestazioni, con motori ed azionamenti di ultima generazione, con un telaio molto robusto, una chiusura a ginocchiera molto ben strutturata e, infine, il nuovo controllore V70 con funzionalità software avanzate, che rendono il pacchetto pressa un investimento più produttivo ed efficace.

Il controllore V70 ha un display da 19 pollici di grandi dimensioni e un layout a doppio schermo che offre un funzionamento estremamente facile e flessibile, con elevata personalizzazione. La nuova serie ECSXIII è ideale per tutte le applicazioni di stampaggio, dal settore automotive al medicale, dal tecnico al packaging, al food e altro ancora.

# Caratteristiche e Vantaggi



La ginocchiera a 5 punti della ECSXIII è costruita in modo tale da distribuire uniformemente la forza di chiusura su

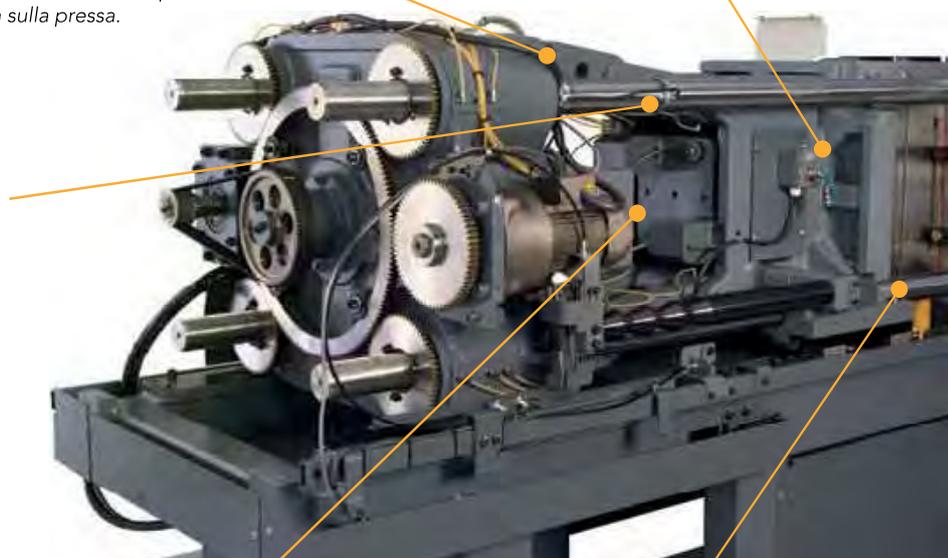
tutta la superficie della piastra, per avere qualità migliore e difetti minimi. Questa distribuzione permette di ridurre la forza di chiusura, aumentando la durabilità dello stampo e riducendo la manutenzione ordinaria sulla pressa.



I piani a doppia piastra possono essere cambiati in pochi minuti permettendo una flessibilità eccezionale.



Il sensore di forza montato sulle colonne permette alla macchina di aggiustare continuamente ed in automatico la forza di chiusura adattandola dinamicamente alle caratteristiche dello stampo ed assicurando sempre stabilità.



Le viti a ricircolo di sfere sono progettate per sostenere carichi molto elevati distribuendo il carico su un' area più estesa rispetto alle viti a ricircolo di sfere convenzionali.



Le colonne libere e senza ingrassaggio eliminano la contaminazione di grasso nell'area di stampaggio, riducendo gli attriti ed aumentando la sensibilità e la precisione nei movimenti.

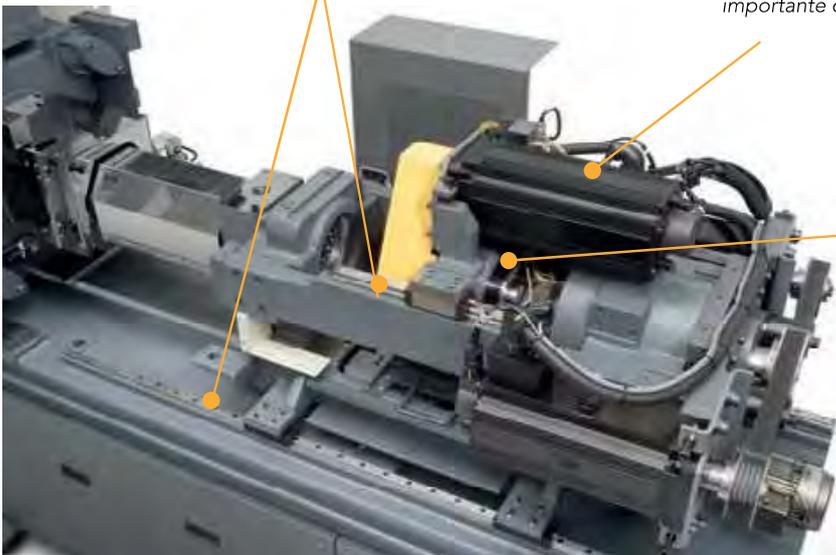


*Semplice, Stabile, Silenzioso – Azionamenti friction free assicurano maggiore accuratezza nell' iniezione, nella velocità e nel controllo della contropressione migliorando la ripetibilità durante tutto il ciclo di stampaggio.*



*L'unità di iniezione è supportata dalle guide lineari che forniscono un contributo importante durante le fasi di iniezione.*

GUARDA IL VIDEO



*La ECSXIII utilizza una cella di carico avanzata che controlla accuratamente la pressione di iniezione. Assieme al controllore V70, questa cella di carico migliora e stabilizza lo stampaggio scientifico indipendentemente dallo stampo e senza l'utilizzo di trasduttori interni allo stampo.*



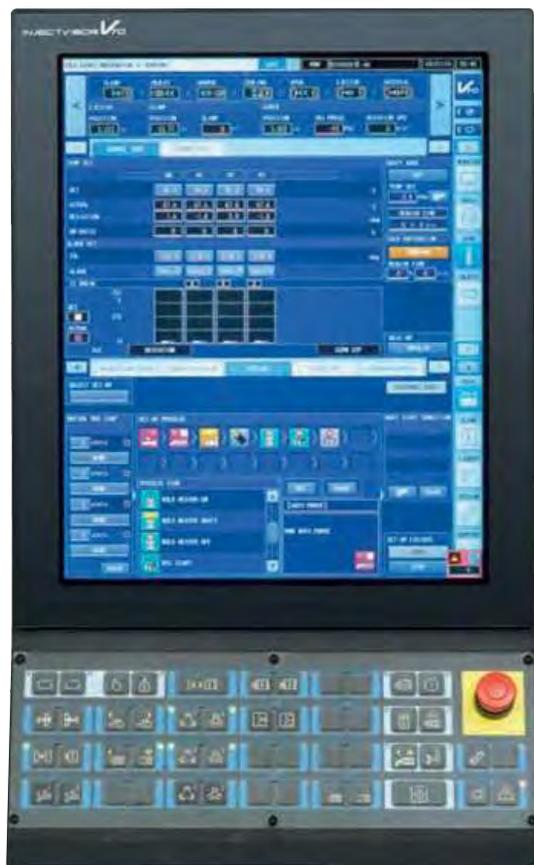
*Il facile accesso alle barre sul tavolino di estrazione permette un cambio stampo più rapido e semplice.*



*Con il nuovo controller V70, dotato di display da 19 pollici di grandi dimensioni, la leggibilità, l'operabilità e la flessibilità della regolazione sono migliorate drasticamente. Tutto il know-how di Shibaura nelle varie soluzioni di stampaggio è stato utilizzato per migliorare decisamente le performances*

# Il Controllore V70

Il controller V70, progettato per le ECSXIII, utilizza in tempo reale gli ingressi monitorati per segnalare condizioni di stampaggio e apportare gli eventuali adattamenti dei parametri con conseguente miglioramento della ripetibilità e diminuzione degli scarti. Gli utenti che già lavorano con le presse Shibaura non hanno bisogno di formazione ulteriore per migrare verso il nuovo V70. I nuovi utenti troveranno il controllore intuitivo e facile da usare, con touch screen molto semplice che consente un minor tempo di apprendimento e un miglioramento della precisione e della produttività. Il nuovo controller V70 permette all'utente una semplificazione nell'utilizzo e nuove funzionalità.



**Interfaccia user friendly ad alta definizione**  
Il display a 19", due volte più grande dei precedenti, migliora la visibilità delle pagine, con funzionalità di scorrimento touch screen e maggiore leggibilità dei dati.

## **Correzione dinamica forza di chiusura (DST-PRESS)**

Tra i vari settaggi è possibile abilitare l'adattamento automatico in tempo reale della forza di chiusura con i sensori di sforzo sulle colonne.

Questa opzione garantisce la stabilità di stampaggio durante tutto il ciclo tenendo conto degli effetti della variazione delle condizioni di stampaggio come l'aumento di temperatura e l'allungamento delle colonne.



Manuale in PDF su schermo

## **Spegnimento automatico**

L'interfaccia grafica del V70 può essere utilizzata per trascinare e rilasciare icone e creare una sequenza personalizzata per lo spegnimento automatico della macchina alla fine di ogni ciclo produttivo, risparmiando tempo e garantendo ripetibilità.



Sequenza Drag & Drop di spegnimento automatico

## **Libreria PDF su schermo**

Il nuovo V70 offre accesso diretto al manuale completo della macchina ECSXIII sul pannello. È inoltre possibile aggiungere altri file PDF (manuali di apparecchiature aggiuntive, documentazione sulla qualità dei componenti individuali, procedure operative etc) e creare una libreria digitale di dati tecnici.



Cronologia – impostazione, allarme, arresto, funzionamento

## **Integrazione di apparecchiature aggiuntive**

Il nuovo V70 è in grado di integrarsi con robot, centraline canali caldi, termoregolatori stampo ed altre periferiche aggiuntive, fornendo agli operatori un unico punto di controllo per l'intero processo di stampaggio.



Impostazione della sequenza di chiusura (Trascina & Rilascia)



Cronologia – impostazione, allarme, arresto, funzionamento



### Sequenza programmabile

Il nuovo V70 permette di programmare la sequenza definendo le operazioni simultanee e quelle in sequenza. La nuova interfaccia grafica è intuitiva, semplice e permette di trascinare e rilasciare le icone e creare una sequenza personalizzata di apertura e chiusura. I dati vengono salvati e confermati al momento della configurazione, garantendo meno errori, meno danni allo stampo e maggiore produttività.



### Accesso remoto iPAQET e altre funzioni

L' iPAQET fornisce un accesso remoto al V70 sempre disponibile ed affidabile. Sono inclusi anche ulteriori strumenti di monitoraggio della produzione, raccolta dati e analisi. È possibile gestire direttamente dalla macchina le diverse periferiche interconnesse con lo stampo. Il continuo monitoraggio reso da iPAQET permette di verificare in ogni momento i dati e quindi prevenire i difetti di produzione.



Analisi del tempo ciclo di produzione

### Autoregolazione del processo di iniezione (DST-FILL)

Si preserva la qualità del prodotto permettendo alla macchina di cambiare automaticamente alcuni parametri di processo come le temperature del cilindro in funzione della variazione di viscosità del materiale.

### Riduzione tempi e strumenti per la risoluzione di problemi

I nuovi strumenti sul V70 includono una schermata di analisi del ciclo di produzione con una ripartizione grafica che mostra le aree in cui è possibile ridurre i tempi.



Controllo di I/O Checker e Interlocks di macchina



Supporto per stampaggio e installazione



Monitoraggio dei Dati di Stampaggio

### Industria 4.0

Il nuovo V70 è stato implementato per salvare i dati di monitoraggio degli ultimi 100.000 cicli. Inoltre, il V70 salva gli ultimi 1.000 allarmi di macchina e la cronologia di impostazioni ed arresti è stata arricchita. Diversamente dal controller precedente, il V70 è in grado di distinguere il tempo di riempimento dal tempo di mantenimento. Grazie a un'ampia gamma di funzioni di correzione automatica ed alla sua architettura OPC-UA, che supporta la comunicazione Euromap 63 e 77, il nuovo V70 è lo strumento più potente e adattabile sul mercato per dare vita alla tua idea di Industria 4.0.

# Gamma Presse

Le caratteristiche e la descrizione possono essere modificate senza preavviso e variare modello per modello.

EC50SXIII



EC75SXIII



EC100SXIII



EC130SXIII



EC180SXIII



EC230SXIII



EC280SXIII



EC350SXIII



EC450SXIII



EC550SXIII



EC650SXIII



EC850SXIII



EC1000SXIII



EC1300SXIII



EC1800SXIII



EC2500SXIII



## Specifiche Tecniche ECSXIII

Le caratteristiche e la descrizione possono essere modificate senza preavviso e variare modello per modello.

8

Voce	Unità	EC50SXIII		EC75SXIII		
<b>CHIUSURA</b>						
Forza di chiusura	kN	490		735		
Passaggio tra le colonne (O x V)	mm	410 x 360		410 x 360		
Dimensioni piani (O x V)	mm	510 x 460		580 x 530		
Corsa piano mobile	mm	300		300		
Luce massima tra i piani	mm	670		770		
Spessore stampo (Min-Max)	mm	150 - 370		150 - 470		
Forza estrazione	kN	20		20		
Corsa estrazione	mm	70		70		
<b>INEIEZIONE</b>						
Codice di iniezione		i1.5		i2		
Codice camera		Y	A	Y	A	B
Diametro vite	mm	25	28	28	32	36
Volume teorico iniettabile	cm <sup>3</sup>	55	69	78	102	130
Grammatura massima (PS)	g	51	63	72	94	120
Grammatura massima (PE)	g	40	50	57	75	95
Pressione di iniezione (max)	Mpa	276	220	287	220	174
Pressione di mantenimento (max)	Mpa	276	220	287	220	174
Velocità di iniezione STANDARD	mm/s	200		200		
Portata di iniezione STANDARD	cm <sup>3</sup> /s	98	123	123	161	204
Velocità di iniezione Semi-HIGH-SPEED	mm/s	300		300		
Portata di iniezione Semi-HIGH-SPEED	cm <sup>3</sup> /s	147	184	184	241	305
Velocità di iniezione HIGH-SPEED	mm/s	500		500		
Portata di iniezione HIGH-SPEED	cm <sup>3</sup> /s	245	308	308	402	509
Capacità di plastificazione (PS)	kg/h	25	35	40	61	83
Velocità vite	min <sup>-1</sup>	390	390	400	390	350
Coppia vite	N-m	204	280	280	407	407
Corsa della vite	mm	112		128		
Pressione di accostamento	kN(tf)	17.7 (1.8)		17.7 (1.8)		
<b>GENERALE</b>						
Taglia riscaldatore	220V SPEC	kW	6.6	6.9	7.7	
	200V SPEC		5.4	5.7	6.3	
Potenza installata	Semi-High Speed	kW	14.3	19.8		
	STD		12.3	19.8		
	High Speed		18.3	32.8		
Dimensioni macchina	L	m	3.9	4.1	4.2	
	W	m	1.3	1.3		
	H	m	1.6	1.6		
Peso macchina		t	3.2	3.3		

## Specifiche Tecniche ECSXIII

Le caratteristiche e la descrizione possono essere modificate senza preavviso e variare modello per modello.

Voce	Unità	EC100SXIII						EC130SXIII			
<b>CHIUSURA</b>											
Forza di chiusura	kN	980						1270			
Passaggio tra le colonne (O x V)	mm	460 x 410						510 x 460			
Dimensioni piani (O x V)	mm	660 x 610						720 x 670			
Corsa piano mobile	mm	350						400			
Luce massima tra i piani	mm	900						950			
Spessore stampo (Min-Max)	mm	180 - 550						180 - 550			
Forza estrazione	kN	30						30			
Corsa estrazione	mm	90						90			
<b>INEIEZIONE</b>											
Codice di iniezione		i2			i4			i4			
Codice camera		Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	
Diametro vite	mm	28	32	36	36	40	45	36	40	45	
Volume teorico iniettabile	cm <sup>3</sup>	78	102	130	162	201	254	162	201	254	
Grammatura massima (PS)	g	72	94	120	145	180	230	145	180	230	
Grammatura massima (PE)	g	57	75	95	115	145	185	115	145	185	
Pressione di iniezione (max)	Mpa	287	220	174	247	200	158	247	200	158	
Pressione di mantenimento (max)	Mpa	287	220	174	247	200	158	247	200	158	
Velocità di iniezione STANDARD	mm/s	200			200			200			
Portata di iniezione STANDARD	cm <sup>3</sup> /s	123	161	204	204	251	318	204	251	318	
Velocità di iniezione Semi-HIGH-SPEED	mm/s	300			300			300			
Portata di iniezione Semi-HIGH-SPEED	cm <sup>3</sup> /s	184	241	305	305	376	477	305	376	477	
Velocità di iniezione HIGH-SPEED	mm/s	500			400			400			
Portata di iniezione HIGH-SPEED	cm <sup>3</sup> /s	308	402	509	407	502	636	407	502	636	
Capacità di plastificazione (PS)	kg/h	40	61	83	83	110	120	83	110	120	
Velocità vite	min <sup>-1</sup>	400	390	350	350	320	285	350	320	285	
Coppia vite	N-m	280	407	407	566	761	761	566	761	761	
Corsa della vite	mm	128			160			160			
Pressione di accostamento	kN(tf)	17.7 (1.8)						17.7 (1.8)			
<b>GENERALE</b>											
Taglia riscaldatore	220V SPEC	kW	6.9		7.7		11.2		12.0		
	200V SPEC		5.7		6.3		9.3		9.9		
Potenza installata	Semi-High Speed	kW	19.8			23.7			23.7		
	STD		19.8			23.7			23.7		
	High Speed		32.8			37.2			37.2		
Dimensioni macchina	L	m	4.6		4.7		4.8		5.0		
	W	m	1.3			1.3			1.5		
	H	m	1.7			1.7			1.7		
Peso macchina		t	4.2			4.3			5.3		

## Specifiche Tecniche ECSXIII

Le caratteristiche e la descrizione possono essere modificate senza preavviso e variare modello per modello.

10

Voce	Unità	EC180SXIII						EC230SXIII			
<b>CHIUSURA</b>											
Forza di chiusura	kN	1760						2250			
Passaggio tra le colonne (O x V)	mm	560 x 510						610 x 560			
Dimensioni piani (O x V)	mm	790 x 740						880 x 830			
Corsa piano mobile	mm	450						550			
Luce massima tra i piani	mm	1050						1230			
Spessore stampo (Min-Max)	mm	200 - 600						250 - 680			
Forza estrazione	kN	49						49			
Corsa estrazione	mm	130						130			
<b>INEIEZIONE</b>											
Codice di iniezione		i4			i8			i8			
Codice camera		Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	
Diametro vite	mm	36	40	45	45	50	55	45	50	55	
Volume teorico iniettabile	cm <sup>3</sup>	162	201	254	318	392	475	318	392	475	
Grammatura massima (PS)	g	145	180	230	292	361	437	292	361	437	
Grammatura massima (PE)	g	115	145	185	232	286	346	232	286	346	
Pressione di iniezione (max)	Mpa	247	200	158	247	200	165	247	200	165	
Pressione di mantenimento (max)	Mpa	247	200	158	247	200	165	247	200	165	
Velocità di iniezione STANDARD	mm/s	200			160			160			
Portata di iniezione STANDARD	cm <sup>3</sup> /s	204	251	318	254	314	380	254	314	380	
Velocità di iniezione Semi-HIGH-SPEED	mm/s	300			250			250			
Portata di iniezione Semi-HIGH-SPEED	cm <sup>3</sup> /s	305	376	477	397	490	593	397	490	593	
Velocità di iniezione HIGH-SPEED	mm/s	400			350			350			
Portata di iniezione HIGH-SPEED	cm <sup>3</sup> /s	407	502	636	556	687	831	556	687	831	
Capacità di plastificazione (PS)	kg/h	83	110	120	120	160	190	120	160	190	
Velocità vite	min <sup>-1</sup>	350	320	285	285	255	230	285	255	230	
Coppia vite	N-m	566	761	761	1058	1421	1421	1058	1421	1421	
Corsa della vite	mm	160			200			200			
Pressione di accostamento	kN(tf)	29.4						29.4			
<b>GENERALE</b>											
Taglia riscaldatore	220V SPEC	kW	11.2		12.0		15.3		15.9		
	200V SPEC		9.3		9.9		12.6		13.1		
Potenza installata	Semi-High Speed	kW	23.7			41.2			41.2		
	STD		23.7			41.2			41.2		
	High Speed		37.2			40.6			40.6		
Dimensioni macchina	L	m	5.7		6.0		6.1		6.3		
	W	m	1.6		1.6			1.7			
	H	m	1.8		1.8			2.0			
Peso macchina		t	7.0			7.3			9.3		

## Specifiche Tecniche ECSXIII

Le caratteristiche e la descrizione possono essere modificate senza preavviso e variare modello per modello.

Voce	Unità	EC280SXIII							
<b>CHIUSURA</b>									
Forza di chiusura	kN	2745							
Passaggio tra le colonne (O x V)	mm	730 x 660							
Dimensioni piani (O x V)	mm	1030 x 960							
Corsa piano mobile	mm	600							
Luce massima tra i piani	mm	1350							
Spessore stampo (Min-Max)	mm	250 - 750							
Forza estrazione	kN	59							
Corsa estrazione	mm	150							
<b>INEIEZIONE</b>									
Codice di iniezione		i10			i17				
Codice camera		Y	A	B	Y	AT	BH	B	
						STD	HIGH TORQUE		
Diametro vite	mm	45	50	55	50	60	65	70	
Volume teorico iniettabile	cm <sup>3</sup>	397	490	593	589	848	995	1155	
Grammatura massima (PS)	g	365	450	545	542	780	915	1062	
Grammatura massima (PE)	g	289	357	432	430	619	726	842	
Pressione di iniezione (max)	Mpa	247	200	165	288	200	170	147	
Pressione di mantenimento (max)	Mpa	247	200	165	288	200	170	147	
Velocità di iniezione STANDARD	mm/s	160			160				
Portata di iniezione STANDARD	cm <sup>3</sup> /s	254	314	380	314	452	530	616	
Velocità di iniezione Semi-HIGH-SPEED	mm/s	250			-				
Portata di iniezione Semi-HIGH-SPEED	cm <sup>3</sup> /s	397	490	593	-	-	-	-	
Velocità di iniezione HIGH-SPEED	mm/s	350			300				
Portata di iniezione HIGH-SPEED	cm <sup>3</sup> /s	556	687	831	589	848	995	1155	
Capacità di plastificazione (PS)	kg/h	120	160	190	160	230	190	250	270
Velocità vite	min <sup>-1</sup>	285	255	230	255	220	180	195	180
Coppia vite	N-m	1058	1421	1421	1421	2367	2900	2367	2367
Corsa della vite	mm	250			300				
Pressione di accostamento	kN(tf)	29.4							
<b>GENERALE</b>									
Taglia riscaldatore	220V SPEC	kW	15.3	15.9	22.4		26.4		
	200V SPEC		12.6	13.1	18.0		21.0		
Potenza installata	Semi-High Speed	kW	41.2		46.7				
	STD		41.2		-				
	High Speed		40.6		51.7				
Dimensioni macchina	L	m	6.7	6.8	6.8		7.0		
	W	m	2.0	2.0	2.0		2.0		
	H	m	2.2	2.2	2.2		2.2		
Peso macchina		t	12.5		13.8				

## Specifiche Tecniche ECSXIII

Le caratteristiche e la descrizione possono essere modificate senza preavviso e variare modello per modello.

12

Voce	Unità	EC350SXIII											
<b>CHIUSURA</b>													
Forza di chiusura	kN	3430											
Passaggio tra le colonne (O x V)	mm	820 x 740											
Dimensioni piani (O x V)	mm	1110 x 1030											
Corsa piano mobile	mm	650											
Luce massima tra i piani	mm	1470											
Spessore stampo (Min-Max)	mm	300 - 820											
Forza estrazione	kN	59											
Corsa estrazione	mm	150											
<b>INIEZIONE</b>													
Codice di iniezione		i10			i17				i26				
Codice camera		Y	A	B	Y	AT	BH	B	AT	B			
						STD	HIGH TORQUE			STD	HIGH TORQUE	STD	HIGH TORQUE
Diametro vite	mm	45	50	55	50	60	65	70	70	80			
Volume teorico iniettabile	cm <sup>3</sup>	397	490	593	589	848	995	1155	1340	1750			
Grammatura massima (PS)	g	365	450	545	542	780	915	1062	1230	1610			
Grammatura massima (PE)	g	289	357	432	430	619	726	842	980	1280			
Pressione di iniezione (max)	Mpa	247	200	165	288	200	170	147	190	145			
Pressione di mantenimento (max)	Mpa	247	200	165	288	200	170	147	160	122			
Velocità di iniezione STANDARD	mm/s	160			160				160				
Portata di iniezione STANDARD	cm <sup>3</sup> /s	254	314	380	314	452	530	616	615	804			
Velocità di iniezione Semi-HIGH-SPEED	mm/s	250			-				-				
Portata di iniezione Semi-HIGH-SPEED	cm <sup>3</sup> /s	397	490	593	-	-	-	-	-	-			
Velocità di iniezione HIGH-SPEED	mm/s	350			300				-				
Portata di iniezione HIGH-SPEED	cm <sup>3</sup> /s	556	687	831	589	848	995	1155	-	-			
Capacità di plastificazione (PS)	kg/h	120	160	190	160	230	190	250	270	260	170	340	230
Velocità vite	min <sup>-1</sup>	285	255	230	255	220	180	195	180	180	120	170	120
Coppia vite	N-m	1058	1421	1421	1421	2367	2900	2367	2367	2580	3310	2580	3310
Corsa della vite	mm	250			300				350				
Pressione di accostamento	kN(tf)	29.4							44.1				
<b>GENERALE</b>													
Taglia riscaldatore	220V SPEC	kW	15.3	15.9	22.4		26.4		22.3		26.5		
	200V SPEC		12.6	13.1	18.6		21.8		18.5		20.0		
Potenza installata	Semi-High Speed	kW	41.2		46.7				82.3				
	STD		41.2		-				-				
	High Speed		40.6		51.7				-				
Dimensioni macchina	L	m	7.2		7.2		7.3		7.4		7.6		
	W	m	2.1		2.1		2.1		2.1				
	H	m	2.2		2.2		2.2		2.2				
Peso macchina		t	15.3			16.5				17.5			

## Specifiche Tecniche ECSXIII

Le caratteristiche e la descrizione possono essere modificate senza preavviso e variare modello per modello.

Voce	Unità	EC450SXIII												
<b>CHIUSURA</b>														
Forza di chiusura	kN	4410												
Passaggio tra le colonne (O x V)	mm	870 x 810												
Dimensioni piani (O x V)	mm	1230 x 1160												
Corsa piano mobile	mm	800												
Luce massima tra i piani	mm	1800												
Spessore stampo (Min-Max)	mm	350 - 1000												
Forza estrazione	kN	127												
Corsa estrazione	mm	180												
<b>INEIEZIONE</b>														
Codice di iniezione		i17				i26				i36				
Codice camera		Y	AT		BH	B	AT		B	AT		B		
			STD	HIGH TORQUE			STD	HIGH TORQUE	STD	HIGH TORQUE	STD	HIGH TORQUE		
Diametro vite	mm	50	60	65	70	70	80	80	90					
Volume teorico iniettabile	cm <sup>3</sup>	589	848	995	1155	1340	1750	1880	2380					
Grammatura massima (PS)	g	542	780	915	1062	1230	1610	1730	2190					
Grammatura massima (PE)	g	430	619	726	842	980	1280	1370	1740					
Pressione di iniezione (max)	Mpa	288	200	170	147	190	145	190	150					
Pressione di mantenimento (max)	Mpa	288	200	170	147	160	122	160	126					
Velocità di iniezione STANDARD	mm/s	160				160				140				
Portata di iniezione STANDARD	cm <sup>3</sup> /s	314	452	530	616	615	804	704	891					
Velocità di iniezione Semi-HIGH-SPEED	mm/s	-				-				-				
Portata di iniezione Semi-HIGH-SPEED	cm <sup>3</sup> /s	-	-	-	-	-	-	-	-					
Velocità di iniezione HIGH-SPEED	mm/s	300				-				-				
Portata di iniezione HIGH-SPEED	cm <sup>3</sup> /s	589	848	995	1155	-	-	-	-					
Capacità di plastificazione (PS)	kg/h	160	230	190	250	270	260	170	340	230	340	220	400	280
Velocità vite	min <sup>-1</sup>	255	220	180	195	180	180	120	170	120	170	115	150	115
Coppia vite	N-m	1421	2367	2900	2367	2367	2580	3310	2580	3310	3310	4610	3310	4610
Corsa della vite	mm	300				350				375				
Pressione di accostamento	kN(tf)	29.4				44.1				58.8				
<b>GENERALE</b>														
Taglia riscaldatore	220V SPEC	kW	22.4		26.4		22.3		26.5		29.7		34.2	
	200V SPEC		18.6		21.8		18.5		20.0		24.9		28.7	
Potenza installata	Semi-High Speed	kW												
	STD													
	High Speed													
Dimensioni macchina	L	m	8.1				8.1				8.4		8.6	
	W	m	2.2				2.2				2.2			
	H	m	2.2				2.2				2.4			
Peso macchina	t	21.7				22.5				23.9				

## Specifiche Tecniche ECSXIII

Le caratteristiche e la descrizione possono essere modificate senza preavviso e variare modello per modello.

14

Voce	Unità	EC550SXIII												
<b>CHIUSURA</b>														
Forza di chiusura	kN	5393												
Passaggio tra le colonne (O x V)	mm	970 x 910												
Dimensioni piani (O x V)	mm	1365 x 1300												
Corsa piano mobile	mm	900												
Luce massima tra i piani	mm	1900												
Spessore stampo (Min-Max)	mm	400 - 1000												
Forza estrazione	kN	127												
Corsa estrazione	mm	180												
<b>INEIEZIONE</b>														
Codice di iniezione		i17				i26				i36				
Codice camera		Y	AT		BH	B	AT		B	AT		B		
			STD	HIGH TORQUE			STD	HIGH TORQUE	STD	HIGH TORQUE	STD	HIGH TORQUE		
Diametro vite	mm	50	60	65	70	70	80	80	90					
Volume teorico iniettabile	cm <sup>3</sup>	589	848	995	1155	1340	1750	1880	2380					
Grammatura massima (PS)	g	542	780	915	1062	1230	1610	1730	2190					
Grammatura massima (PE)	g	430	619	726	842	980	1280	1370	1740					
Pressione di iniezione (max)	Mpa	288	200	170	147	190	145	190	150					
Pressione di mantenimento (max)	Mpa	288	200	170	147	160	122	160	126					
Velocità di iniezione STANDARD	mm/s	160				160				140				
Portata di iniezione STANDARD	cm <sup>3</sup> /s	314	452	530	616	615	804	704	891					
Velocità di iniezione Semi-HIGH-SPEED	mm/s	-				-				-				
Portata di iniezione Semi-HIGH-SPEED	cm <sup>3</sup> /s	-	-	-	-	-	-	-	-					
Velocità di iniezione HIGH-SPEED	mm/s	300				-				-				
Portata di iniezione HIGH-SPEED	cm <sup>3</sup> /s	589	848	995	1155	-	-	-	-					
Capacità di plastificazione (PS)	kg/h	160	230	190	250	270	260	170	340	230	340	220	400	280
Velocità vite	min <sup>-1</sup>	255	220	180	195	180	180	120	170	120	170	115	150	115
Coppia vite	N-m	1421	2367	2900	2367	2367	2580	3310	2580	3310	3310	4610	3310	4610
Corsa della vite	mm	300				350				375				
Pressione di accostamento	kN(tf)	29.4				44.1				58.8				
<b>GENERALE</b>														
Taglia riscaldatore	220V SPEC	kW	22.5		26.5		22.3		26.5		29.8		34.3	
	200V SPEC		18.7		21.9		18.5		20.0		24.9		28.7	
Potenza installata	Semi-High Speed	kW												
	STD													
	High Speed													
Dimensioni macchina	L	m	8.4				8.4				8.7		8.9	
	W	m	2.3				2.3				2.3		2.4	
	H	m	2.4				2.4				2.4		2.4	
Peso macchina	t	26.3				27.1				28.5				

## Specifiche Tecniche ECSXIII

Le caratteristiche e la descrizione possono essere modificate senza preavviso e variare modello per modello.

Voce	Unità	EC650SXIII								EC850SXIII								
<b>CHIUSURA</b>																		
Forza di chiusura	kN	6370								8330								
Passaggio tra le colonne (O x V)	mm	1060 x 960								1320 x 1320								
Dimensioni piani (O x V)	mm	1500 x 1400								1790 x 1790								
Corsa piano mobile	mm	1000								1200								
Luce massima tra i piani	mm	2050								2300								
Spessore stampo (Min-Max)	mm	450 - 1050								500 - 1100								
Forza estrazione	kN	177								177								
Corsa estrazione	mm	200								200								
<b>INIEZIONE</b>																		
Codice di iniezione		i61				i78				i61				i78				
Codice camera		A		B		A		B		A		B		A		B		
		STD	HIGH TORQUE	STD	HIGH TORQUE	STD	HIGH TORQUE	STD	HIGH TORQUE	STD	HIGH TORQUE	STD	HIGH TORQUE	STD	HIGH TORQUE	STD	HIGH TORQUE	
Diametro vite	mm	95		105		105		120		95		105		105		120		
Volume teorico iniettabile	cm <sup>3</sup>	3150		3850		4320		5650		3150		3850		4320		5650		
Grammatura massima (PS)	g	2900		3540		3980		5200		2900		3540		3980		5200		
Grammatura massima (PE)	g	2300		2810		3160		4120		2300		2810		3160		4120		
Pressione di iniezione (max)	Mpa	180		147		180		138		180		147		180		138		
Pressione di mantenimento (max)	Mpa	150		123		150		115		150		123		150		115		
Velocità di iniezione STANDARD	mm/s	150				150				150				150				
Portata di iniezione STANDARD	cm <sup>3</sup> /s	1060		1290		1290		1690		1060		1290		1290		1690		
Velocità di iniezione Semi-HIGH-SPEED	mm/s	-		-		-		-		-		-		-		-		
Portata di iniezione Semi-HIGH-SPEED	cm <sup>3</sup> /s	-		-		-		-		-		-		-		-		
Velocità di iniezione HIGH-SPEED	mm/s	-		-		-		-		-		-		-		-		
Portata di iniezione HIGH-SPEED	cm <sup>3</sup> /s	-		-		-		-		-		-		-		-		
Capacità di plastificazione (PS)	kg/h	420	290	490	370	490	270	580	370	420	290	490	370	490	270	580	370	
Velocità vite	min <sup>-1</sup>	140	95	127	95	127	71	110	71	140	95	127	95	127	71	110	71	
Coppia vite	N-m	5500	7090	5500	7090	7090	10300	7090	10300	5500	7090	5500	7090	7090	10300	7090	10300	
Corsa della vite	mm	445				500				445				500				
Pressione di accostamento	kN(tf)	58.8								58.8								
<b>GENERALE</b>																		
Taglia riscaldatore	220V SPEC	kW	44.4				57.2				44.4				57.2			
	200V SPEC		37.1				47.6				37.1				47.6			
Potenza installata	Semi-High Speed	kW																
	STD																	
	High Speed																	
Dimensioni macchina	L	m	10.1				10.4	10.7			11.0				11.0	11.3		
	W	m	2.5				2.5	2.5			2.9				2.9			
	H	m	2.6				2.7	2.7			2.7				2.8			
Peso macchina		t	40.0				41.5				52.1				53.6			

## Specifiche Tecniche ECSXIII

Le caratteristiche e la descrizione possono essere modificate senza preavviso e variare modello per modello.

16

Voce	Unità	EC1000SXIII								
<b>CHIUSURA</b>										
Forza di chiusura	kN	9800								
Passaggio tra le colonne (O x V)	mm	1300 x 1300								
Dimensioni piani (O x V)	mm	1790 x 1790								
Corsa piano mobile	mm	1200								
Luce massima tra i piani	mm	2300								
Spessore stampo (Min-Max)	mm	500 - 1100								
Forza estrazione	kN	177								
Corsa estrazione	mm	200								
<b>INEIEZIONE</b>										
Codice di iniezione		i61				i78				
Codice camera		A		B		A		B		
		STD	HIGH TORQUE	STD	HIGH TORQUE	STD	HIGH TORQUE	STD	HIGH TORQUE	
Diametro vite	mm	95		105		105		120		
Volume teorico iniettabile	cm <sup>3</sup>	3150		3850		4320		5650		
Grammatura massima (PS)	g	2900		3540		3980		5200		
Grammatura massima (PE)	g	2300		2810		3160		4120		
Pressione di iniezione (max)	Mpa	180		147		180		138		
Pressione di mantenimento (max)	Mpa	150		123		150		115		
Velocità di iniezione STANDARD	mm/s	150				150				
Portata di iniezione STANDARD	cm <sup>3</sup> /s	1060		1290		1290		1690		
Velocità di iniezione Semi-HIGH-SPEED	mm/s	-		-		-		-		
Portata di iniezione Semi-HIGH-SPEED	cm <sup>3</sup> /s	-		-		-		-		
Velocità di iniezione HIGH-SPEED	mm/s	-		-		-		-		
Portata di iniezione HIGH-SPEED	cm <sup>3</sup> /s	-		-		-		-		
Capacità di plastificazione (PS)	kg/h	420	290	490	370	490	270	580	370	
Velocità vite	min <sup>-1</sup>	140	95	127	95	127	71	110	71	
Coppia vite	N-m	5500	7090	5500	7090	7090	10300	7090	10300	
Corsa della vite	mm	445				500				
Pressione di accostamento	kN(tf)	58.8				58.8				
<b>GENERALE</b>										
Taglia riscaldatore	220V SPEC	kW	44.4				57.2			
	200V SPEC		37.1				47.6			
Potenza installata	Semi-High Speed	kW								
	STD									
	High Speed									
Dimensioni macchina	L	m	11.0				11.0		11.3	
	W	m	2.9				2.9			
	H	m	2.7				2.8			
Peso macchina		t	54.7				56.2			

## Specifiche Tecniche ECSXIII

Le caratteristiche e la descrizione possono essere modificate senza preavviso e variare modello per modello.

Voce	Unità	EC1300SXIII												
<b>CHIUSURA</b>														
Forza di chiusura	kN	12700												
Passaggio tra le colonne (O x V)	mm	1410 x 1410												
Dimensioni piani (O x V)	mm	2000 x 2000												
Corsa piano mobile	mm	1500												
Luce massima tra i piani	mm	2800												
Spessore stampo (Min-Max)	mm	650 - 1300												
Forza estrazione	kN	280												
Corsa estrazione	mm	250												
<b>INIEZIONE</b>														
Codice di iniezione		i78				i120				i155				
Codice camera		A		B		A		B		A		B		
		STD	HIGH TORQUE	STD	HIGH TORQUE	STD	HIGH TORQUE	STD	HIGH TORQUE	STD	HIGH PLASTICIZATION	STD	HIGH PLASTICIZATION	
Diametro vite	mm	105		120		115		125		125		140		
Volume teorico iniettabile	cm <sup>3</sup>	4320		5650		6560		7750		8430		10570		
Grammatura massima (PS)	g	3980		5200		6040		7130		7750		9730		
Grammatura massima (PE)	g	3160		4120		4790		5660		6150		7720		
Pressione di iniezione (max)	Mpa	180		138		180		152		180		143		
Pressione di mantenimento (max)	Mpa	150		115		150		127		150		119		
Velocità di iniezione STANDARD	mm/s	150				140				135				
Portata di iniezione STANDARD	cm <sup>3</sup> /s	1290		1690		1450		1710		1650		2070		
Velocità di iniezione Semi-HIGH-SPEED	mm/s	-		-		-		-		-		-		
Portata di iniezione Semi-HIGH-SPEED	cm <sup>3</sup> /s	-		-		-		-		-		-		
Velocità di iniezione HIGH-SPEED	mm/s	-		-		-		-		-		-		
Portata di iniezione HIGH-SPEED	cm <sup>3</sup> /s	-		-		-		-		-		-		
Capacità di plastificazione (PS)	kg/h	490	270	580	370	520	370	580	440	590	-	690	-	
	kg/h	-	-	-	-	-	-	-	-	-	640	-	800	
Velocità vite	min <sup>-1</sup>	127	71	110	71	110	78	101	78	101	127	90	114	
Coppia vite	N-m	7090	10300	7090	10300	9150	13700	9150	13700	14500	9260	14500	11430	
Corsa della vite	mm	500				632.5				687.5				
Pressione di accostamento	kN(tf)	58.8				92.4				92.4				
<b>GENERALE</b>														
Taglia riscaldatore	220V SPEC	kW	57.2				60.9				69.4			
	200V SPEC		47.6				50.2				57.3			
Potenza installata	Semi-High Speed	kW												
	STD													
	High Speed													
Dimensioni macchina	L	m	12.8				12.8				13.1			
	W	m	3.2				3.2				3.5			
	H	m	3.1				3.2				3.3			
Peso macchina	t	82.0				89.4				110.0				

## Specifiche Tecniche ECSXIII

Le caratteristiche e la descrizione possono essere modificate senza preavviso e variare modello per modello.

18

Voce	Unità	EC1300SXIII W												
<b>CHIUSURA</b>														
Forza di chiusura	kN	12700												
Passaggio tra le colonne (O x V)	mm	1710 x 1410												
Dimensioni piani (O x V)	mm	2300 x 2000												
Corsa piano mobile	mm	1500												
Luce massima tra i piani	mm	2800												
Spessore stampo (Min-Max)	mm	650 - 1300												
Forza estrazione	kN	280												
Corsa estrazione	mm	250												
<b>INIEZIONE</b>														
Codice di iniezione		i78				i120				i155				
Codice camera		A		B		A		B		A		B		
		STD	HIGH TORQUE	STD	HIGH TORQUE	STD	HIGH TORQUE	STD	HIGH TORQUE	STD	HIGH PLASTICIZATION	STD	HIGH PLASTICIZATION	
Diametro vite	mm	105		120		115		125		125		140		
Volume teorico iniettabile	cm <sup>3</sup>	4320		5650		6560		7750		8430		10570		
Grammatura massima (PS)	g	3980		5200		6040		7130		7750		9730		
Grammatura massima (PE)	g	3160		4120		4790		5660		6150		7720		
Pressione di iniezione (max)	Mpa	180		138		180		152		180		143		
Pressione di mantenimento (max)	Mpa	150		115		150		127		150		119		
Velocità di iniezione STANDARD	mm/s	150				140				135				
Portata di iniezione STANDARD	cm <sup>3</sup> /s	1290		1690		1450		1710		1650		2070		
Velocità di iniezione Semi-HIGH-SPEED	mm/s	-				-				-				
Portata di iniezione Semi-HIGH-SPEED	cm <sup>3</sup> /s	-		-		-		-		-		-		
Velocità di iniezione HIGH-SPEED	mm/s	-		-		-		-		-		-		
Portata di iniezione HIGH-SPEED	cm <sup>3</sup> /s	-		-		-		-		-		-		
Capacità di plastificazione (PS)	kg/h	490	270	580	370	520	370	580	440	590	-	690	-	
	kg/h	-	-	-	-	-	-	-	-	-	640	-	800	
Velocità vite	min <sup>-1</sup>	127	71	110	71	110	78	101	78	101	127	90	114	
Coppia vite	N-m	7090	10300	7090	10300	9150	13700	9150	13700	14500	9260	14500	11430	
Corsa della vite	mm	500				632.5				687.5				
Pressione di accostamento	kN(tf)	58.8				92.4				92.4				
<b>GENERALE</b>														
Taglia riscaldatore	220V SPEC	kW	57.2				60.9				69.4			
	200V SPEC		47.6				50.2				57.3			
Potenza installata	Semi-High Speed	kW												
	STD													
	High Speed													
Dimensioni macchina	L	m	12.8				12.7				12.8			
	W	m	3.5				3.5				3.5			
	H	m	3.1				3.1				3.3			
Peso macchina	t	88.9				95.9				110.0				

## Specifiche Tecniche ECSXIII

Le caratteristiche e la descrizione possono essere modificate senza preavviso e variare modello per modello.

Voce	Unità	EC1600SXIII W				EC1800SXIII				
<b>CHIUSURA</b>										
Forza di chiusura	kN	15700				17650				
Passaggio tra le colonne (O x V)	mm	1850 x 1660				1850 x 1660				
Dimensioni piani (O x V)	mm	2600 x 2350				2600 x 2350				
Corsa piano mobile	mm	1700				1700				
Luce massima tra i piani	mm	3200				3200				
Spessore stampo (Min-Max)	mm	800 - 1500				800 - 1500				
Forza estrazione	kN	431				431				
Corsa estrazione	mm	300				300				
<b>INIEZIONE</b>										
Codice di iniezione		i120		i155		i120		i155		
Codice camera		A	B	A	B	A	B	A	B	
Diametro vite	mm	115	125	125	140	115	125	125	140	
Volume teorico iniettabile	cm <sup>3</sup>	6560	7750	8430	10570	6560	7750	8430	10570	
Grammatura massima (PS)	g	6040	7130	7755	9730	6040	7130	7755	9730	
Grammatura massima (PE)	g	4790	5660	6150	7720	4790	5660	6150	7720	
Pressione di iniezione (max)	Mpa	180	152	180	143	180	152	180	143	
Pressione di mantenimento (max)	Mpa	150	127	150	119	150	127	150	119	
Velocità di iniezione STANDARD	mm/s	140		135		140		135		
Portata di iniezione STANDARD	cm <sup>3</sup> /s	1450	1710	1650	2070	1450	1710	1650	2070	
Velocità di iniezione Semi-HIGH-SPEED	mm/s	-		-		-		-		
Portata di iniezione Semi-HIGH-SPEED	cm <sup>3</sup> /s	-	-	-	-	-	-	-	-	
Velocità di iniezione HIGH-SPEED	mm/s	-		-		-		-		
Portata di iniezione HIGH-SPEED	cm <sup>3</sup> /s	-	-	-	-	-	-	-	-	
Capacità di plastificazione (PS)	kg/h	650	730	730	880	650	730	730	880	
Velocità vite	min <sup>-1</sup>	110	127	127	114	110	101	127	114	
Coppia vite	N-m	8660	8660	9264	11430	8660	8660	9264	11430	
Corsa della vite	mm	632.5		687.5		632.5		687.5		
Pressione di accostamento	kN(tf)	92.2				92.2				
<b>GENERALE</b>										
Taglia riscaldatore	220V SPEC	kW	50.4	57.4	58.1	70.1	50.4	57.4	58.1	70.1
	200V SPEC		61.2	70.2	69.9	84.9	61.2	70.2	69.9	84.9
Potenza installata	Semi-High Speed	kW								
	STD									
	High Speed									
Dimensioni macchina	L	m	13.7		13.9		13.7		13.9	
	W	m	3.8		3.8		3.8		3.8	
	H	m	3.5		3.5		3.5		3.5	
Peso macchina		t	132.0		137.0		132.0		137.0	

## Specifiche Tecniche ECSXIII

Le caratteristiche e la descrizione possono essere modificate senza preavviso e variare modello per modello.

20

Voce	Unità	EC2000SXIII				EC2500SXIII				
<b>CHIUSURA</b>										
Forza di chiusura	kN	19610				24500				
Passaggio tra le colonne (O x V)	mm	1850 x 1660				2120 x 1820				
Dimensioni piani (O x V)	mm	2600 x 2350				3000 x 2350				
Corsa piano mobile	mm	1700				1800				
Luce massima tra i piani	mm	3200				3500				
Spessore stampo (Min-Max)	mm	800 - 1500				800 - 1700				
Forza estrazione	kN	431				431				
Corsa estrazione	mm	300				350				
<b>INIEZIONE</b>										
Codice di iniezione		i120		i155		i215				
Codice camera		A	B	A	B	AM	A	BHM	BH	
						STD (for PP)	General Spec	STD (for PP)	General Spec	
Diametro vite	mm	115	125	125	140	140		150		
Volume teorico iniettabile	cm <sup>3</sup>	6560	7750	8430	10570	11840		13600		
Grammatura massima (PS)	g	6040	7130	7755	9730	10890		12510		
Grammatura massima (PE)	g	4790	5660	6150	7720	8640		9790		
Pressione di iniezione (max)	Mpa	180	152	180	143	180		160		
Pressione di mantenimento (max)	Mpa	150	127	150	119	150		140		
Velocità di iniezione STANDARD	mm/s	140		135		130				
Portata di iniezione STANDARD	cm <sup>3</sup> /s	1450	1710	1650	2070	2000		2297		
Velocità di iniezione Semi-HIGH-SPEED	mm/s	-		-		-				
Portata di iniezione Semi-HIGH-SPEED	cm <sup>3</sup> /s	-	-	-	-	-				
Velocità di iniezione HIGH-SPEED	mm/s	-	-	-	-	-	-	-	-	
Portata di iniezione HIGH-SPEED	cm <sup>3</sup> /s	-	-	-	-	-	-	-	-	
Capacità di plastificazione (PS)	kg/h	650	730	730	880	-	690	-	760	
	kg/h	-	-	-	-	900	750	1050	820	
Velocità vite	min <sup>-1</sup>	110	101	127	114	114	90	106	85	
Coppia vite	N-m	8660	8660	9264	11430	12700	15900	13800	17300	
Corsa della vite	mm	632.5		687.5		770.0				
Pressione di accostamento	kN(tf)	92.2				142.0				
<b>GENERALE</b>										
Taglia riscaldatore	220V SPEC	kW	50.4	57.4	58.1	70.1	125	85	169	115
	200V SPEC		61.2	70.2	69.9	84.9	103	70	140	95
Potenza installata	Semi-High Speed	kW								
	STD									
	High Speed									
Dimensioni macchina	L	m	13.7		13.9		16.3		16.6	
	W	m	3.8		3.8		4.6			
	H	m	3.6		3.6		3.9			
Peso macchina	t	135.0		140.0		200.0				

# TURNKEY SOLUTIONS

## AUTOMAZIONE E ROBOTICA

- >> Robot antropomorfi
- >> Linee assemblaggio
- >> Robot asservimento macchine
- >> Pallettizzatori
- >> Robot collaborativi
- >> Alimentazioni flessibili
- >> Soluzioni ad hoc



- >> 6 axis robots
- >> Assembly lines
- >> Machine Tending Robots
- >> Palletizers
- >> Cobots
- >> Flexible fuel line
- >> Tailored solutions

## AUTOMATION & ROBOTICS

## SISTEMI DI VISIONE | RINTRACCIABILITÀ

- >> 2D
- >> 3D
- >> Intelligenza Artificiale
- >> Controllo qualità
- >> Controllo dimensionale
- >> Deep Learning



- >> 2D
- >> 3D
- >> Artificial Intelligence
- >> Quality control
- >> Dimensional control
- >> Deep Learning

## VISION SYSTEMS | TRACEABILITY

## INTRALOGISTICA

- >> Sistemi a binario
- >> Sistemi a navette
- >> LGV
- >> AGV



- >> Monorail and Multirail systems
- >> Shuttle systems
- >> LGV
- >> AGV

## INTRALOGISTIC SYSTEMS

# Shibaura Machine

# EPF plastic

official distributor and service partner for SHIBAURA MACHINE

INDUSTRY 4.0



ROBOTIC SOLUTIONS



PREDICTIVE MAINTENANCE



SMART MONITORING



INTRALOGISTIC SOLUTIONS



VISION SYSTEMS



ANCILLARY EQUIPMENT



# ALL IN

## TURNKEY SOLUTIONS FOR INJECTION MOLDING



## Uffici / Modifiche tecniche

## Contattaci

Shibaura Machine mette a disposizione grande esperienza e competenza per aiutarvi a creare la soluzione di stampaggio ideale.

Grazie alle sedi in tutta Europa è in grado di dare la necessaria assistenza in loco con tecnici specializzati e anche il supporto tecnico per aiutare il cliente ad eccellere

Per ulteriori informazioni e/o ricevere i disegni per ciascun modello di pressa contattare il ns. Ufficio Tecnico [info@epfplastic.com](mailto:info@epfplastic.com)

**EPF** plastic

Via Pertini, 9  
27050 Casei Gerola (PV) - Italy  
Tel +39 0383 1970880  
[info@epfplastic.com](mailto:info@epfplastic.com)  
[www.shibaura-machine.it](http://www.shibaura-machine.it)

# Shibaura Machine

View the Future with You



Per Info

